

INSPIRED BY EFFICIENCY



Catalogue **Modules de convoyage**







Table des matières

Pour Interroll, la gestion intelligente des ressources est une priorité. Nous plaçons en effet l'efficacité au cœur de nos préoccupations : cette valeur fondamentale nous incite à améliorer sans cesse les produits et processus.

La recherche d'efficacité nous inspire dans chacune de nos actions quotidiennes. « **Inspired by efficiency** » signifie: nous développons des produits destinés à l'intralogistique qui s'adaptent parfaitement aux besoins de nos clients. Leader de notre secteur tant sur le plan de la technologie que de l'innovation, il est de notre responsabilité de renforcer durablement et significativement les activités de nos clients. Cette recherche incessante d'efficacité constitue en même temps la clé du succès d'Interroll.

			Le groupe Interroll dans le monde	4
			Le cœur de l'intralogistique	6
			La gamme Interroll de modules transitique	8
<hr/>				
Transport et accumulation	Transport horizontal		Convoyeurs à rouleaux Interroll	12
			Sans entraînement	14
			Entraînement 24 V	22
			Entraînement 400 V	30
			Convoyeurs à bande Interroll	38
			Entraînement 24 V	40
			Entraînement 400 V	44
<hr/>				
Tri et distribution			Modules clés	58
			Accessoires	76
			Annexe	86
			Trieur haute cadence	88
			Courbes à bande pour le secteur aéroportuaire	92
			Conseils d'utilisation	94
			Index des mots clés	122

-  Cartons
-  Conteneurs
-  Supports de charges ou de pièces
-  Enveloppes, produits souples, sacs

Le groupe Interroll dans le monde

Le groupe Interroll est un fabricant leader au niveau mondial dans le secteur de l'intralogistique.

L'entreprise cotée en bourse, dont le siège est situé en Suisse, emploie environ 1 600 collaborateurs sur 31 sites répartis dans le monde entier.



Les solutions Interroll sont particulièrement présentes dans le secteur agroalimentaire, la logistique aéroportuaire, les services postaux, la distribution et diverses branches de l'industrie. Elles regroupent notamment les produits suivants : Des solutions d'entraînement facilement intégrables, comme les tambours moteurs pour convoyeurs à bande, les rouleaux de manutention et les rouleaux motorisés 24 V pour convoyeurs à rouleaux ; des modules de stockage dynamique fonctionnant sans énergie pour le stockage des palettes et cartons dans les centres de distribution ; des trieurs crossbelt mécanique haute cadence, des courbes à bande et autres modules de manutention conviviaux pour les installations de transitique modernes.

L'acquisition de Portec en 2013 a permis à Interroll d'élargir sa gamme de produits et d'augmenter sa clientèle dans les secteurs aéroportuaire et de colis postaux.

Interroll sert plus de 23 000 clients, parmi lesquels des fabricants d'installations, des intégrateurs de systèmes, et des constructeurs de machines. De grandes marques internationales, comme Amazon, Bosch, Coca-Cola, Coop, DHL, Procter & Gamble, Siemens, Walmart, Yamaha et Zalando ont choisi nos produits et les utilisent tous les jours.

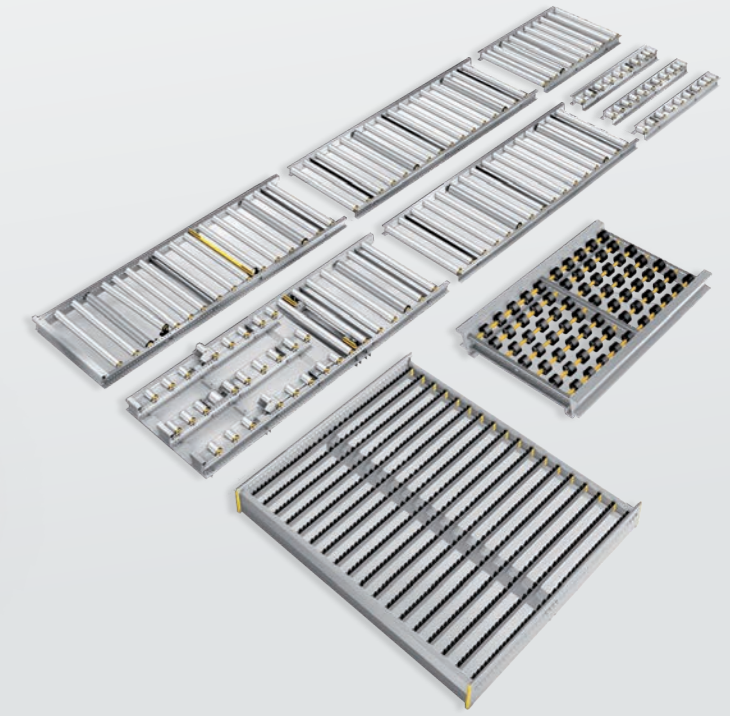
Centres de compétences et de production régionaux, savoir-faire global, stabilité financière et excellente réputation sur le marché – tels sont les atouts qui font d'Interroll un partenaire commercial fiable et un employeur apprécié.

Interroll développe par ailleurs des projets de recherche sur l'efficacité logistique et soutient activement les organisations interprofessionnelles dans le cadre de l'élaboration de normes et d'une démarche de gestion plus efficace des ressources.



Le cœur de l'intralogistique

Avec un œil expérimenté sur l'ensemble du projet, nous vous proposons des produits modulaires très diversifiés totalement incontournables pour constructeurs et des intégrateurs performants.



Convoyage

Des modules clés hautement fiables et flexibles garantissent une gestion transitive optimale sur tous les continents et dans tous les secteurs :

- rouleaux de manutention
- tambours moteurs et tambours de renvoi
- entraînements 24 V (RollerDrives)
- cartes de pilotage pour RollerDrives et tambours moteurs

Elles sont utilisées dans diverses activités telles que le convoyage, l'accumulation, le chargement et le déchargement. Entraînements avec ou sans gravité. Avec ou sans accumulation sans pression. Des solutions d'entraînement à monter facilement sur les nouvelles installations ou pour le retrofit d'installations existantes. Tout compte et vous pouvez compter sur nous. À tous points de vue.

Transport et distribution

Des produits sans cesse différents doivent être préparés individuellement et à temps dans les flux commerciaux mondiaux. Cette tendance nécessite une logistique performante associée à une transitive économique. Interroll dispose de modules et de sous-systèmes de convoyage à la pointe de la technologie pour les postes clés de ces installations :

- trieur Crossbelt
- courbes à bande et jonctions à bande
- modules de convoyage pour le transport à accumulation sans pression
- convoyeurs à rouleaux
- convoyeurs à bande

Des unités prémontées précises et rapidement livrées, faciles à intégrer dans le système global sur site (Plug & Play) sont ainsi proposées. Les modules et sous-systèmes de convoyage offrent une sécurité décisive : grande disponibilité pour les modèles simples, haute rentabilité même à de faibles débits, investissement rentable sur un court temps d'amortissement, haute capacité d'adaptation aux changements.

Stockage et préparation des commandes

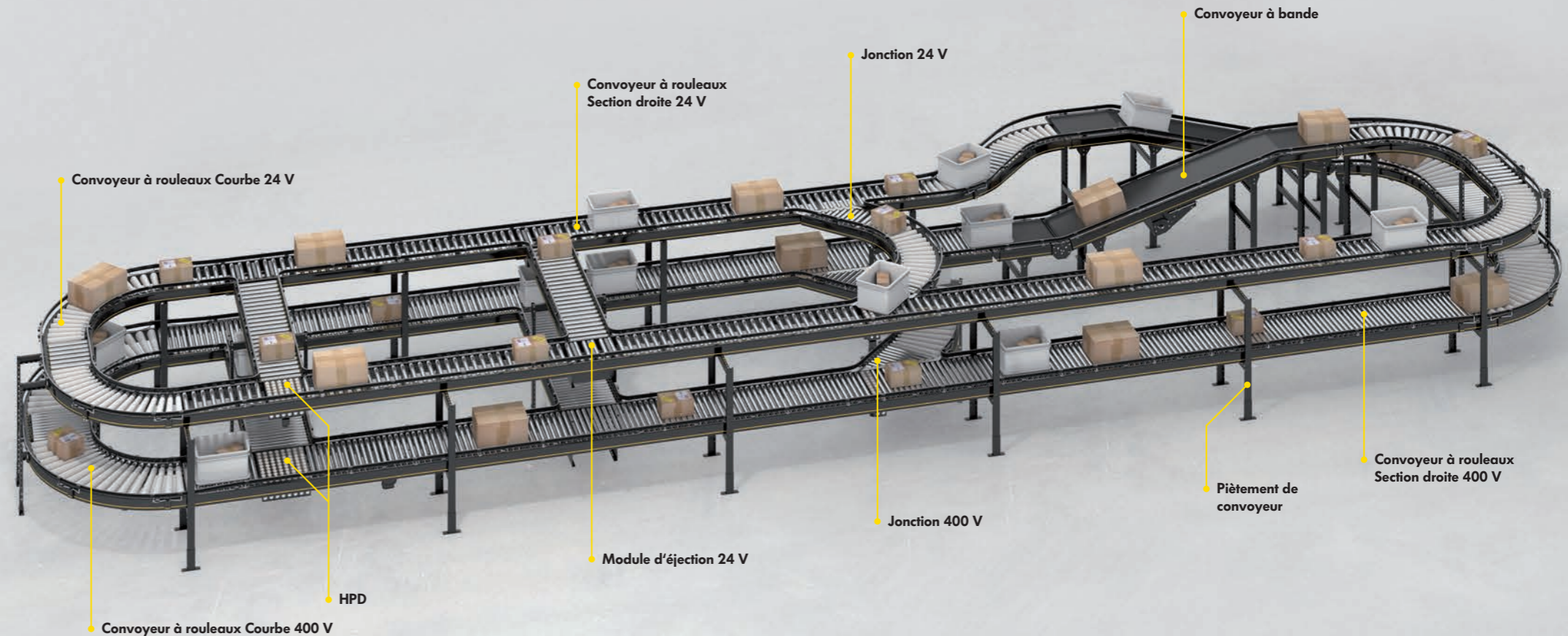
Économique et convivial : le stockage dynamique fonctionnant sans énergie. Cette conception vise les marchandises à forte rotation, comme p. ex. les aliments, qui doivent être préparées rapidement et vite livrées chez le consommateur. Le principe est aussi simple que génial : la méthode FIFO (First In-First Out ou « premier entré, premier sorti »), garantit que les premiers produits stockés sont les premiers à sortir. Ou LIFO (Last In-First Out, « dernier entré, premier sorti »), les derniers produits stockés sont dans ce cas ceux qui sortent en premier. Une exploitation maximale sur un minimum d'espace. Les besoins de nos clients étant aussi variés que leurs produits, nos modules pour stockage dynamique offrent également des possibilités d'application illimitées.

- Pallet Flow
- Carton Flow

Les temps de préparation des commandes sont quasiment imbattables. Le retour sur investissement est atteint dans les deux à trois ans et les principes de gestion à flux tendus sont pris en compte.

La gamme Interroll de modules transitique

La nouvelle génération de modules prend une longueur d'avance pour les techniques de convoyage à venir devant allier modernité et efficacité.



La plateforme a bénéficié d'un développement complet, qu'il s'agisse des processus de commande, de planification de l'installation de convoyage, ou de la mise en place de celle-ci, afin d'assurer une efficacité optimale pour chaque étape du processus. Ce souci de la cohérence s'étend à l'ensemble des modules reposant tous sur des performances techniques d'un haut niveau de fiabilité. Il s'agit donc d'une solution exhaustive alliant brillamment flexibilité, modularité, conception industrielle, convivialité d'utilisation au montage et lors des modifications, pour ne citer que quelques-uns de ses atouts.

Modules standards

Les nouveaux modules disponibles en trois largeurs standards permettent de transporter tous les produits courants en toute fiabilité. Les divers modules constituant une solution de convoyage spécifique peuvent être ainsi combinés à moindres frais et les besoins d'entreposage de pièces détachées chez le client sont réduits au minimum.

Des solutions d'entraînement efficaces

Les besoins des clients, spécificités liées au site et le type de produit à transporter dictent les exigences du système considéré. Les modules de convoyage Interroll peuvent être conçus avec la solution assurant l'efficacité optimale en fonction de chaque tâche. Le convoyage d'accumulation sans pression peut être réalisé à l'aide de RollerDrives 24 V éprouvés. L'utilisation d'entraînements 24 V économiques offre des performances élevées.

Alliés à des convoyeurs à rouleaux équipés de courroies plates 400 V, ceux-ci permettent un convoyage d'accumulation sans pression efficace et sûr à long terme. Les systèmes pneumatiques, à l'origine de coûts d'exploitation élevés, peuvent être entièrement abandonnés.

Concept flexible et modulaire

Nos clients bénéficient d'une grande flexibilité grâce à des techniques et des solutions qui se démarquent par leur souci du détail. Si une modification ou un agrandissement de l'installation est envisagé, ce projet sera facile à planifier. Le concept modulaire permet une parfaite adaptation des modules individuels les uns avec les autres, ainsi que leur combinaison en toute simplicité.

Rapidité d'installation

Le pré-montage optimisé des modules accélère l'installation sur site. Des détails astucieux réduisent les temps d'installation, parmi lesquels on peut citer le réglage séparé des guidages latéraux, les supports à réglage continu, les chemins de câblage intégrés, et les trous à usage universel pour le montage des pièces.

Fiabilité de fonctionnement

La solidité de construction des nouveaux modules, soumise à des tests complets, réduit les besoins en maintenance et assure un fonctionnement fiable de l'installation de convoyage.

La nouvelle gamme offre un large choix de modules et modules clés permettant de planifier efficacement les flux à convoyer. Une solution tout en un avec un conseil compétent.

- Concept flexible et modulaire
- Technique de convoyage 24 V économe en énergie
- Débit élevé
- Installation simple et rapide
- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Simplicité de la maintenance

Convoyeurs à rouleaux, voir Page 12
 Convoyeurs à bande, voir Page 38
 Modules clés, voir Page 58
 Accessoires, voir Page 76
 Annexe, voir Page 86
 Conseils d'utilisation, voir Page 94

La gamme Interroll de modules transitique

La performance dans le moindre détail

Technique de convoyage 24 V économe en énergie



La solution offrant une efficacité optimale est choisie en fonction de chaque activité de convoyage envisagée.

- Convoyage par accumulation sans pression avec entraînements 24 V
- Pour des applications hautes performances avec entraînement principal 400 V
- Convoyeurs à bande avec Tambours Moteurs Interroll
- Aucun système pneumatique nécessaire

Débit élevé



Technique de convoyage hautes performances.

- Vitesse de transport allant jusqu'à 2 m/s
- Performance de distribution pouvant atteindre 3 600 pièces/h
- Tri sans interruption du flux

Possibilités d'extension



Simplicité de planification, de réalisation et d'agrandissement des installations de convoyage.

- Concept modulaire
- Interfaces standard
- Installation simple et rapide

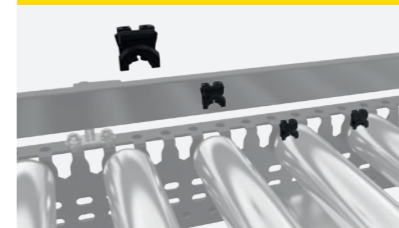
Traverse



Jonction rigide des profilés latéraux, servant également de chemins de câbles.

- Utilisable comme chemin de câbles pour cinq à dix câbles
- Fermeture étanche aux poussières

Attache plastique pour la fixation des rouleaux



Montage et maintenance des rouleaux simples et rapides.

- Montage et démontage des rouleaux par le haut
- Attaches réutilisables
- Possibilité de réglage ultérieur du pas entre les rouleaux

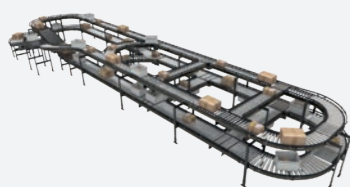
Supports universels



Installation simple et rapide des guides latéraux, capteurs, réflecteurs et autres pièces.

- Supports universels fixes, à monter par le haut
- Supports universels flexibles, à monter librement n'importe où sur le profilé latéral

Ergonomie



Solutions approfondies pour un travail confortable et en toute sécurité.

- Fonctionnement silencieux (< 60 dBA sans produit à transporter)
- Sécurité reposant sur une technologie 24 V
- Besoin d'outillage réduit au minimum pour l'ensemble de la gamme

Commande



Concept de commande 24 V tourné vers l'avenir et répondant à chaque besoin.

- Interfaces ouvertes avec bus de terrain grande vitesse
- Logique interne réduisant les besoins en commandes

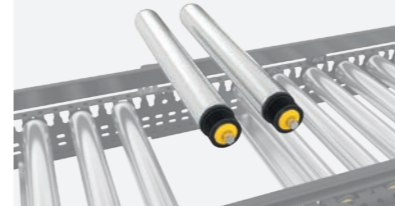
Conception courante pour les profilés latéraux



Un profilé latéral pour tous les modules, pour un guidage flexible.

- Profil acier haute qualité thermolaqué
- Multiples fixations possibles sur le profilé
- Utilisable comme chemin de câble

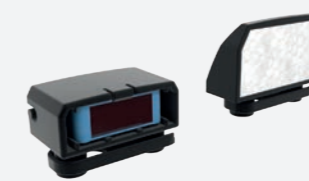
Montage par le haut



Montage et maintenance de tous les modules sans effort.

- Maintenance des convoyeurs à rouleaux et à bande par le haut
- Accès facilité aux composants et raccords
- Montage des rouleaux sans outil grâce à des attaches

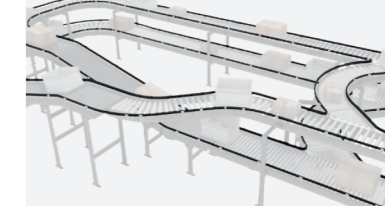
Support de capteur



Positionnement précis des capteurs et des réflecteurs permettant un flux de convoyage efficace.

- Montage sécurisé et protection des capteurs
- État de commutation visible en permanence
- Repositionnement rapide

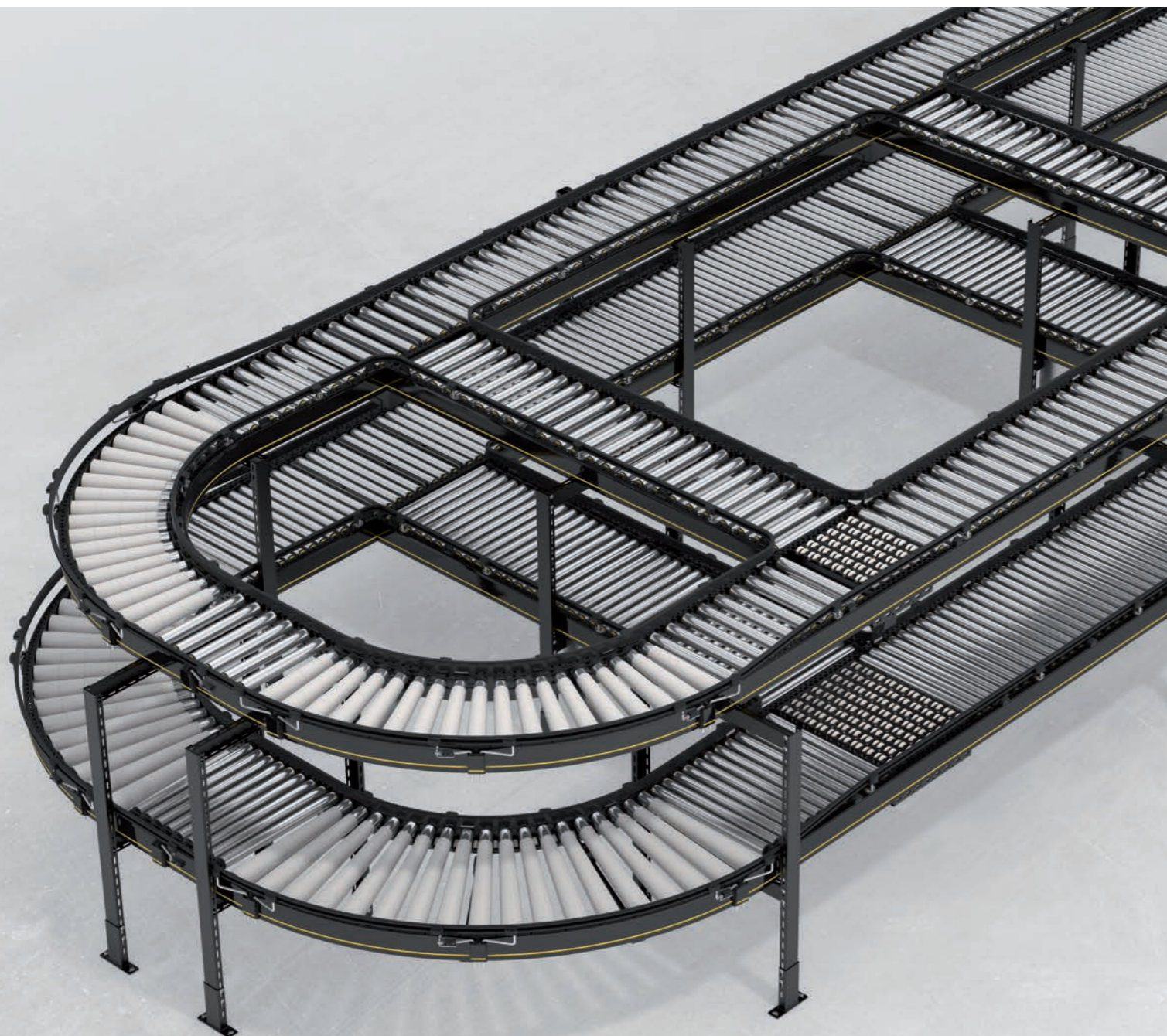
Guidages latéraux flexibles



Guidage flexible des produits en toute sécurité.

- Facilité d'adaptation aux dimensions des produits à transporter
- Flexibilité de forme
- Réglage de hauteur continu

Convoyeurs à rouleaux Interroll



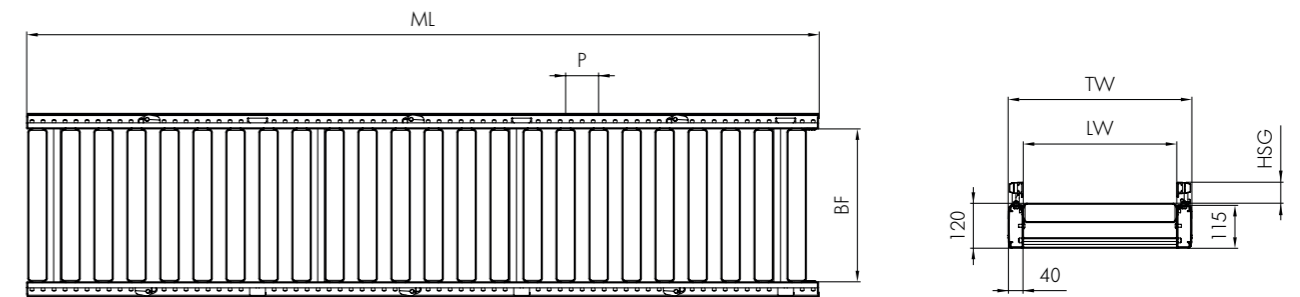
	Sans entraînement	Entraînement 24 V	Entraînement 400 V
Section droite	 RM 8110, Page 14	 RM 8310, Page 22	 RM 8210/8212, Page 30
Courbe	 RM 8120, Page 16	 RM 8320, Page 24	 RM 8220, Page 32
Jonction		 RM 8330, Page 26	 RM 8230, Page 34
Conveyor d'alignement		 RM 8340, Page 28	 RM 8240, Page 36
Table à billes et à galets	 RM 8130, Page 18		
	 RM 8140, Page 20		

RM 8110

Convoyeur à rouleaux Interroll
Section droite
Sans entraînement



Dimensions



Description du produit

Le convoyeur à rouleaux droit et sans entraînement transporte un produit manuellement ou par gravité sur des pentes descendantes et s'utilise sur des lignes de montage ou de préparation des commandes.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	100 kg/m
	Pente ascendante/descendante	Convient pour les pentes descendantes
	Température de l'environnement	-5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 1100, Rouleau de manutention à usage gravitaire Interroll Série 1700, Rouleau de manutention universel
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier zingué PVC

BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	4 080 mm max.
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60 / 90 / 120 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8120

Convoyeur à rouleaux Interroll
Courbe
Sans entraînement



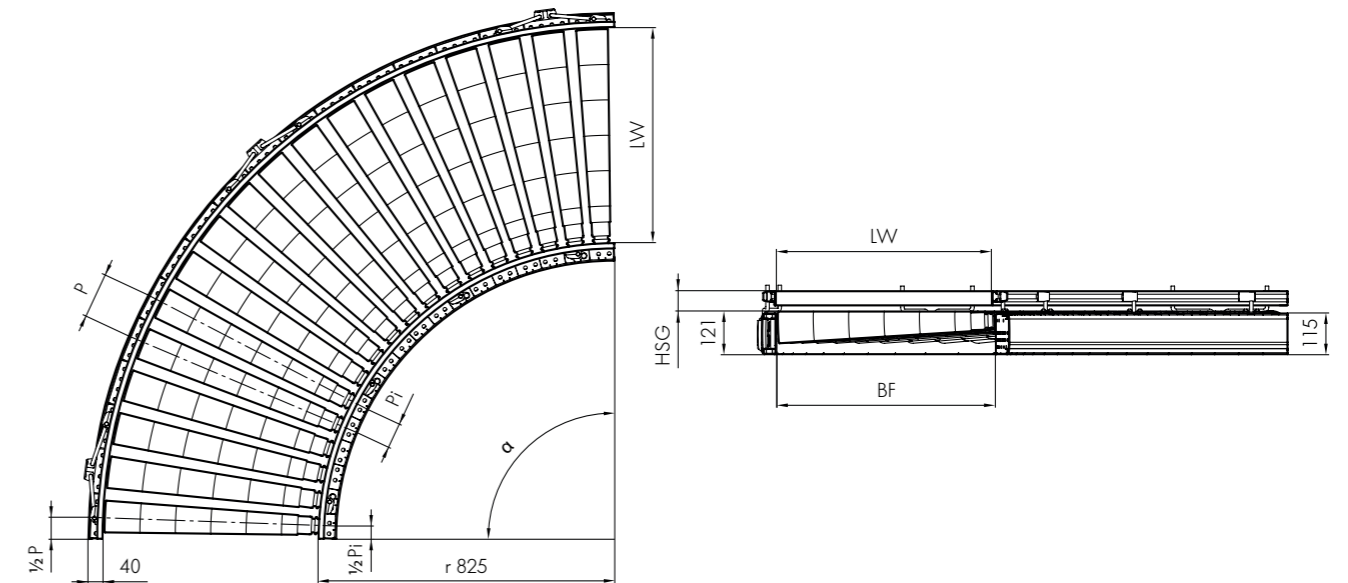
Description du produit

La courbe à rouleaux sans entraînement modifie le sens de transport des produits. Les produits sont poussés manuellement dans la courbe. Des rouleaux coniques maintiennent l'alignement de la charge entre les profilés latéraux.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	100 kg/m
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	-5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 1700KXO
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier, avec manchons en polypropylène coniques, grisés
	Nombre de rouleaux max. par zone	6 pour 30°
		9 pour 45°
12 pour 60°		
	18 pour 90°	

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
α	Angle	30° / 45° / 60° / 90°
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
Pi	Pas intérieur des rouleaux	~72 mm
P	Pas extérieur des rouleaux	~(0,087 x LW) + Pi mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

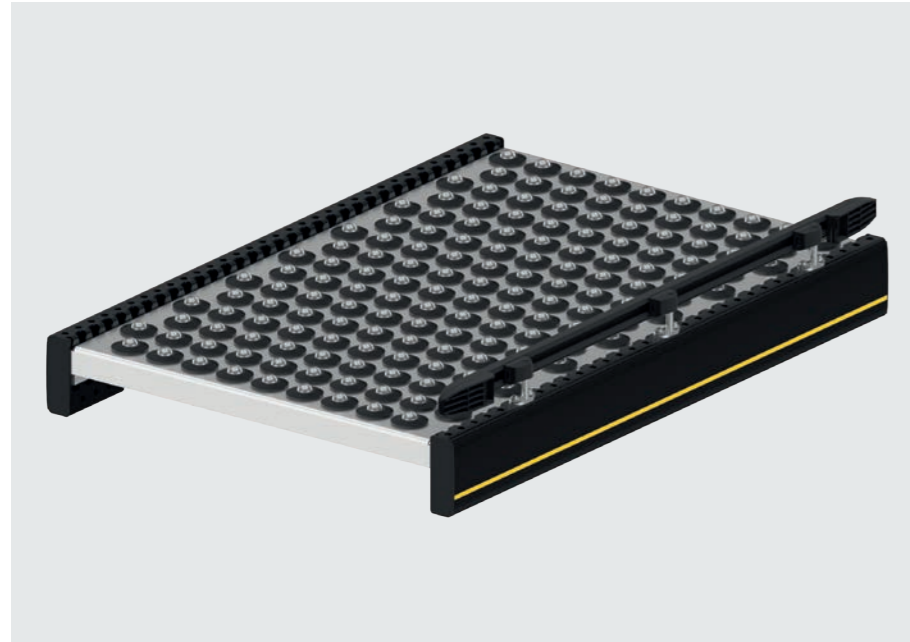
Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8130

Convoyeur à rouleaux Interroll

Table à billes

Sans entraînement



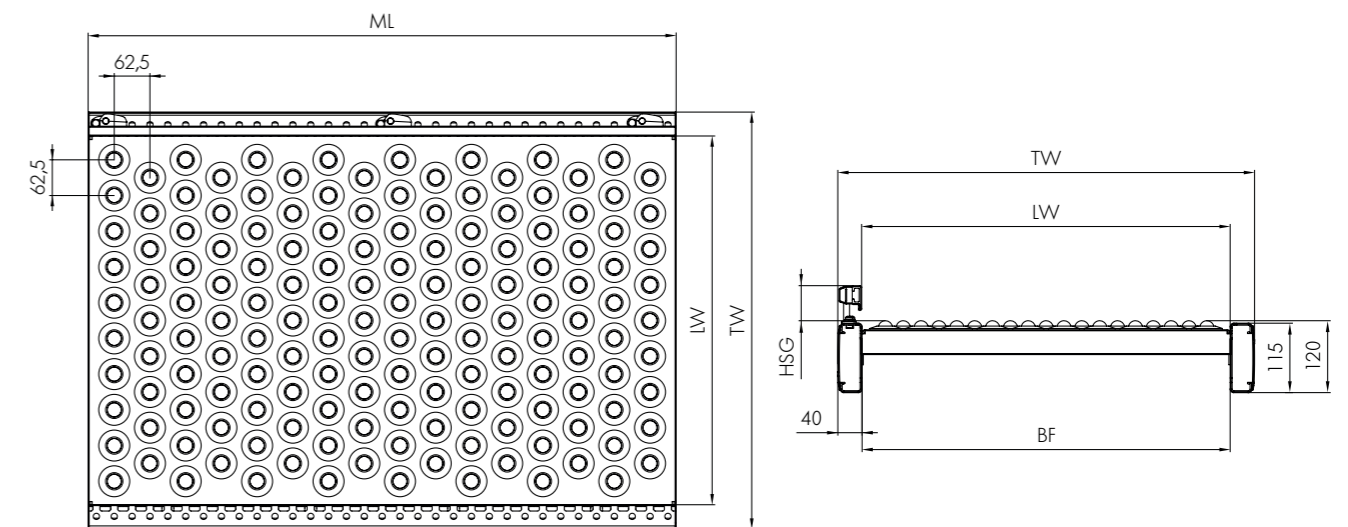
Description du produit

La table à billes permet de déplacer un produit à transporter avec un fond dur horizontalement dans chaque sens avec peu d'efforts. Elle convient particulièrement aux postes de travail et d'inspection. La table à billes est montée dans un profilé latéral standard afin de permettre son raccordement avec d'autres convoyeurs.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	100 kg/m
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	-5 jusqu'à +50 °C
Billes	Type de bille	Interroll Série 5500
	Diamètre de bille	25,4 mm

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	2 040 mm max.
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas	60 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

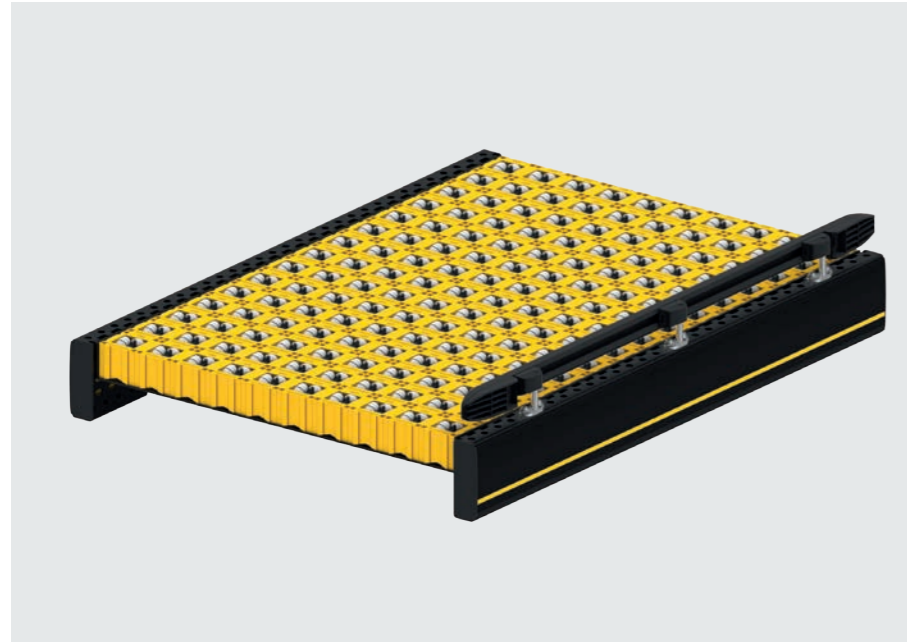
- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8140

Convoyeur à rouleaux Interroll
Omnitable
Sans entraînement



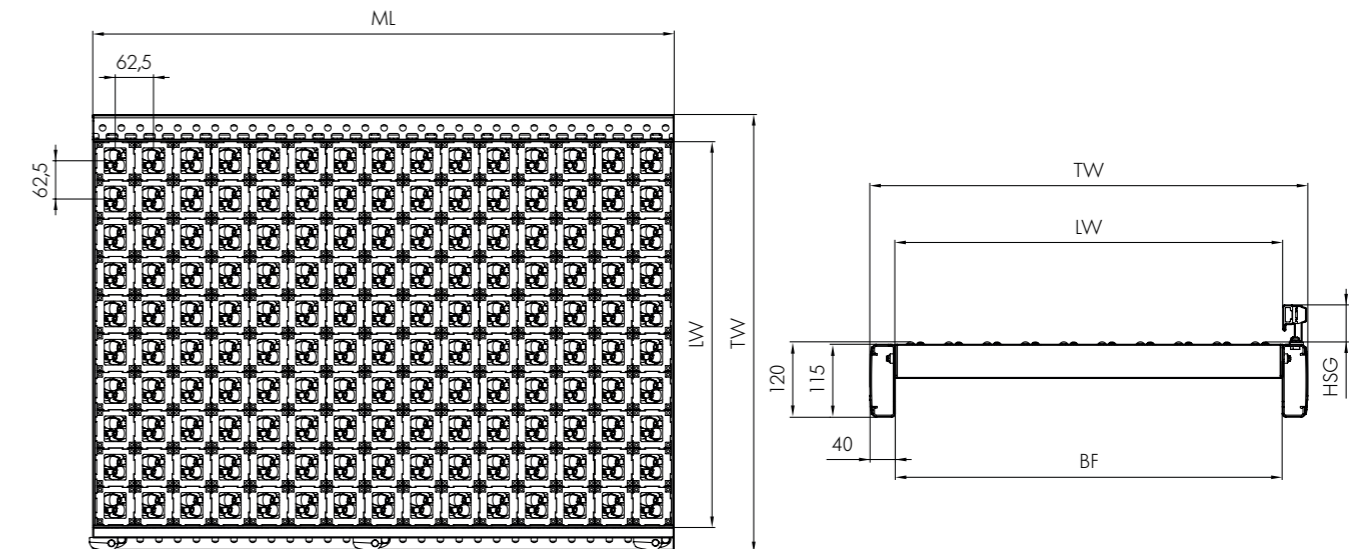
Description du produit

L'Omnitable équipée de galets omnidirectionnels convient particulièrement pour les postes de travail et d'inspection gérant des charges à fond souple, qui peuvent être déplacées dans tous les sens avec peu d'efforts.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	60 kg/m
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	-5 jusqu'à +50 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 2800
	Diamètre des rouleaux	48 mm
	Matériau du rouleau	Polyamide, logement en polypropylène

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	2 040 mm max.
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

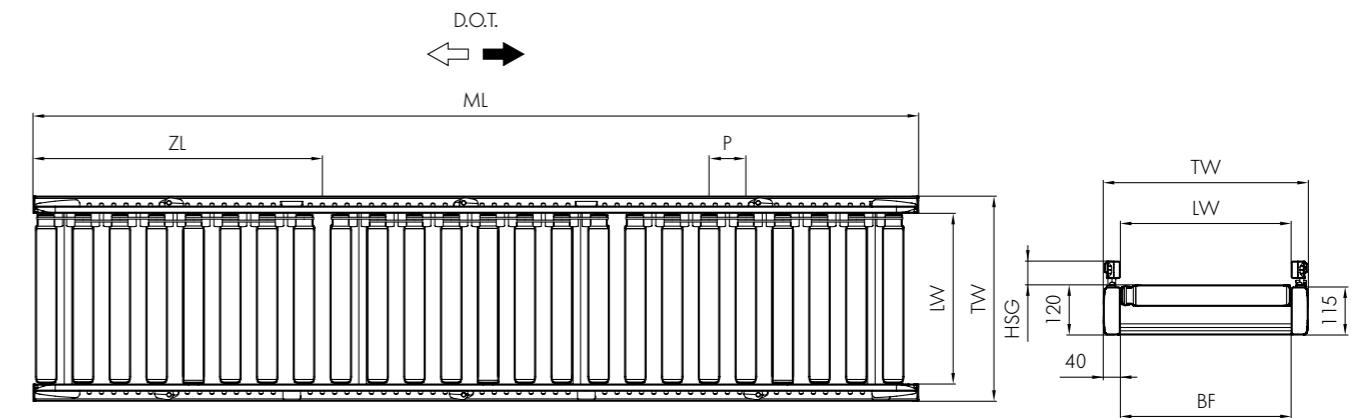
Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8310

Convoyeur à rouleaux Interroll
Section droite
Avec entraînement 24 V



Dimensions



Description du produit

Les convoyeurs à rouleaux 24 V permettent un convoyage à accumulation sans pression de marchandises à l'aide d'une commande. Chaque zone est entraînée via un RollerDrive relié par le biais d'une courroie PolyVee à un nombre fixe de rouleaux.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Vitesse de convoyage	0,1 à 1,0 m/s (pour 35 kg) 0,1 à 0,8 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	4° max.
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 3500
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
	Nombre de rouleaux max. par zone	20
Entraînement	Tension nominale	24 V
	Type de moteur	Interroll RollerDrive EC310
	Type d'entraînement	Courroie PolyVee
	Transfert	Rouleau à rouleau

BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	ZL x nombre de zones, 4 080 mm max.
ZL	Longueur de zone	Nombre de rouleaux x P
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60 / 90 / 120 / 150 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté avec précâblage
- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Prière de commander séparément les supports et embouts
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8320

Convoyeur à rouleaux Interroll
 Courbe
 Avec entraînement 24 V



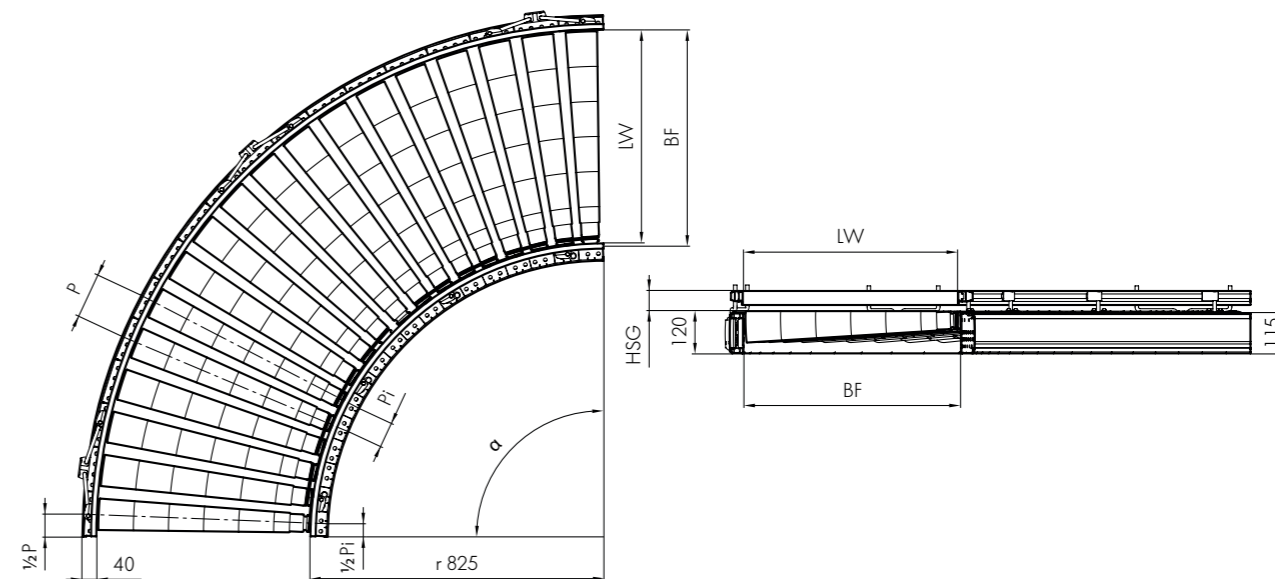
Description du produit

Les courbes à rouleaux 24 V modifient le sens de transport des produits. Des rouleaux coniques maintiennent l'alignement de la charge entre les profilés latéraux. Une commande permet un transport à accumulation sans pression. Chaque zone est entraînée via un RollerDrive 24 V relié par le biais d'une courroie ronde à un nombre fixe de rouleaux.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m	
	Vitesse de convoyage	0,1 à 1,0 m/s (pour 35 kg) 0,1 à 0,8 m/s (pour 50 kg)	
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas	
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C	
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 3500KXO	
	Diamètre des rouleaux	50 mm	
	Matériau du rouleau	Acier zingué, 1,5 mm	
	Nombre de rouleaux max. par zone		6 pour 30°
			9 pour 45° 12 pour 60° 18 pour 90°
Entraînement	Tension nominale	24 V	
	Type de moteur	Interroll RollerDrive EC310	
	Type d'entraînement	Courroie ronde	
	Transfert	Rouleau à rouleau	

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
α	Angle	30° / 45° / 60° / 90°
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
Pi	Pas intérieur des rouleaux	~72 mm
P	Pas extérieur des rouleaux	~(0,087 x LW) + Pi mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

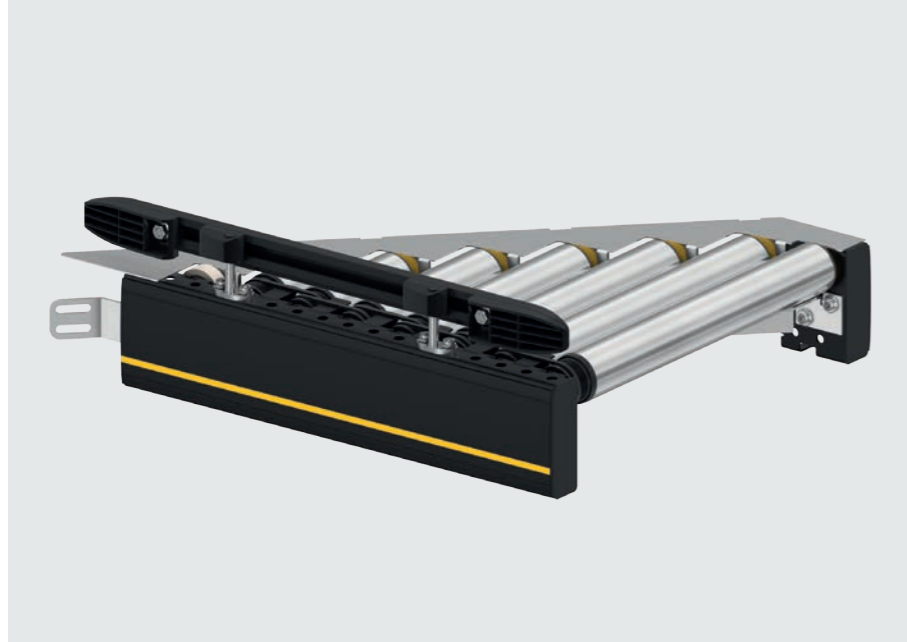
- Module entièrement monté avec précâblage
- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Prière de commander séparément les supports et embouts
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter

Informations relatives à la commande

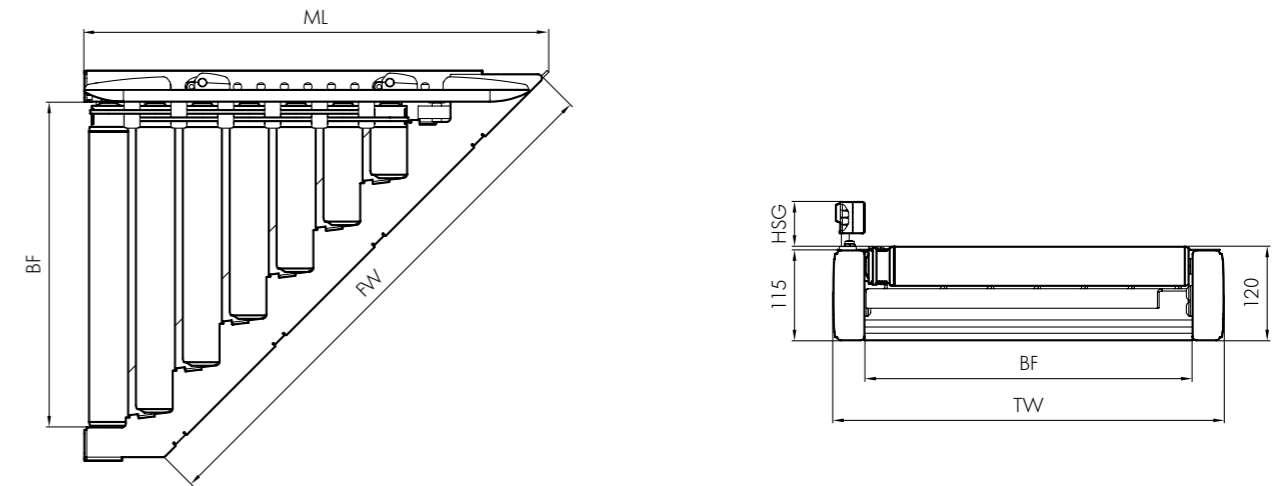
Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8330

Convoyeur à rouleaux Interroll
Jonction
Avec entraînement 24 V



Dimensions



Description du produit

La jonction permet de raccorder deux lignes de convoyage et supprime les vides dans le parcours de convoyage. En variante, la jonction écarte des produits provenant d'une section droite, par ex. en utilisant un module de transfert HPD (High Performance Divert).

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Vitesse de convoyage	0,1 à 1,0 m/s (pour 35 kg) 0,1 à 0,8 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 3500
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
Entraînement	Tension nominale	24 V
	Type de moteur	Interroll RollerDrive EC310
	Type d'entraînement	Courroie PolyVee
	Transfert	Rouleau à rouleau

BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	Voir conseils d'utilisation Page 111
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
FW	Largeur d'ouverture	Voir conseils d'utilisation Page 111
α	Angle	30° / 45°
P	Pas entre les rouleaux	60 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté avec précâblage
- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Prière de commander séparément les supports et embouts
- Livraison sans câble de bus (communication)

Informations relatives à la commande

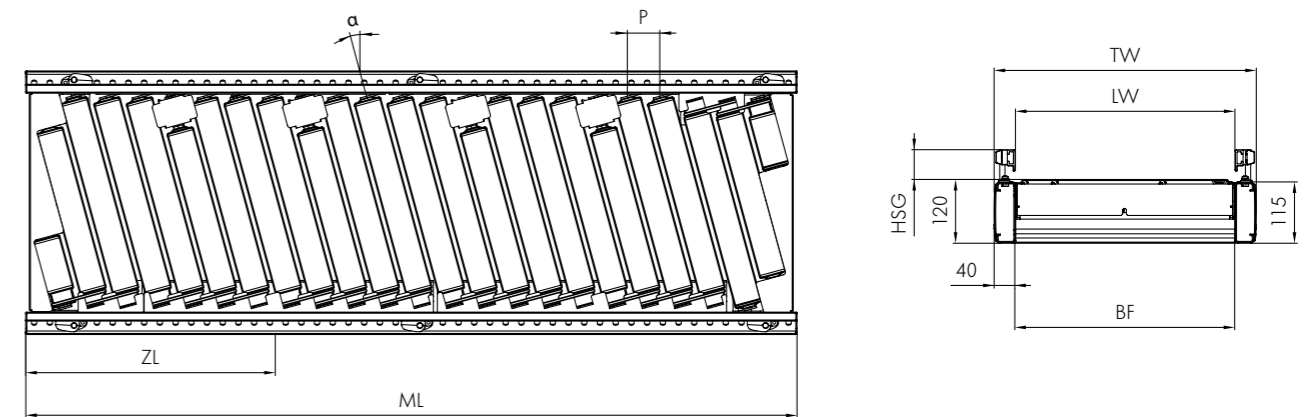
Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8340

Convoyeur à rouleaux Interroll
Convoyeur d'alignement
Avec entraînement 24 V



Dimensions



Description du produit

Le convoyeur d'alignement 24 V guide les produits à la diagonale du sens de convoyage vers un profilé latéral et les aligne le cas échéant par rapport au guidage latéral. Le guidage latéral doit convenir pour cette situation.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Vitesse de convoyage	0,1 à 1,0 m/s (pour 35 kg) 0,1 à 0,8 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 3500
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier zingué, 1,5 mm Acier inoxydable
Entraînement	Tension nominale	24 V
	Type de moteur	Interroll RollerDrive EC310
	Type d'entraînement	Courroie PolyVee
	Transfert	Rouleau à rouleau

BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	ZL x nombre de zones, max. 2 040 mm
ZL	Longueur de zone	Nombre de rouleaux x P
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les galets	60 mm
α	Angle des rouleaux	7° / 15,2°
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté avec précâblage
- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Prière de commander séparément les supports et embouts
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8210 / 8212

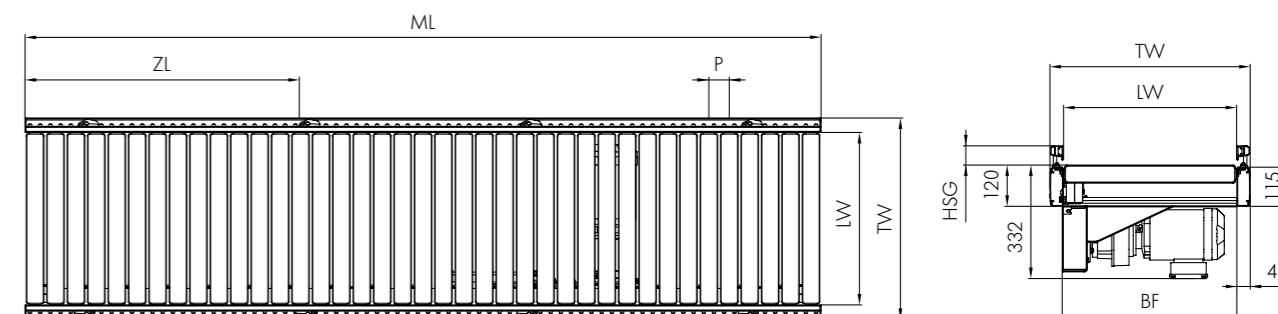
Convoyeur à rouleaux Interroll

Section droite

Avec entraînement 400 V



Dimensions



Description du produit

Le convoyeur à rouleaux avec entraînement 400 V est disponible dans 2 modes de fonctionnement.

Le convoyeur à courroie plate et à entraînement permanent RM 8210 fait office de convoyeur de transport qui ne nécessite qu'un seul entraînement de 400 V pour des sections longues pouvant atteindre 15 m.

En variante, grâce à l'utilisation d'actionneurs électriques, le convoyeur peut être exploité en partie ou en totalité comme convoyeur d'accumulation sans pression (RM 8212). Ces actionneurs pouvant être montés a posteriori fonctionnent sur des entraînements 24 V et peuvent être activés via les cartes de pilotage pour le mode à accumulation sans pression.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Vitesse de convoyage, transport	0,1 à 2,0 m/s (pour 50 kg/m ou Zone)
	Vitesse de convoyage, accumulation sans pression	0,1 à 1,4 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Rouleau	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
	Type de rouleau	Interroll Série 1700 Interroll Série 3500 (convoyeur à zones)
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
	Entraînement	Tension nominale
Tension nominale, actionneur		24 V
Type d'entraînement		Courroie plate (Transport) PolyVee (accumulation sans pression)
Transfert		Rouleau à rouleau (accumulation sans pression)

BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module, transport	15 000 mm max.
	Longueur de module, accumulation sans pression	6 000 mm max., ZL x nombre de zones
ZL	Longueur de zones (option)	Nombre de rouleaux x P
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60 / 90 / 120 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Prière de commander séparément les supports et embouts
- La variante à accumulation sans pression dispose d'un précâblage
- Livraison incluant 1 capteur par convoyeur/zone
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter

Les actionneurs créant une zone d'accumulation peuvent généralement également être installés après-coup. Pour cela, prière de s'assurer lors de la commande que les rouleaux sont bien prévus avec une tête PolyVee.

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8220

Convoyeur à rouleaux Interroll
 Courbe
 Avec entraînement 400 V Esclave



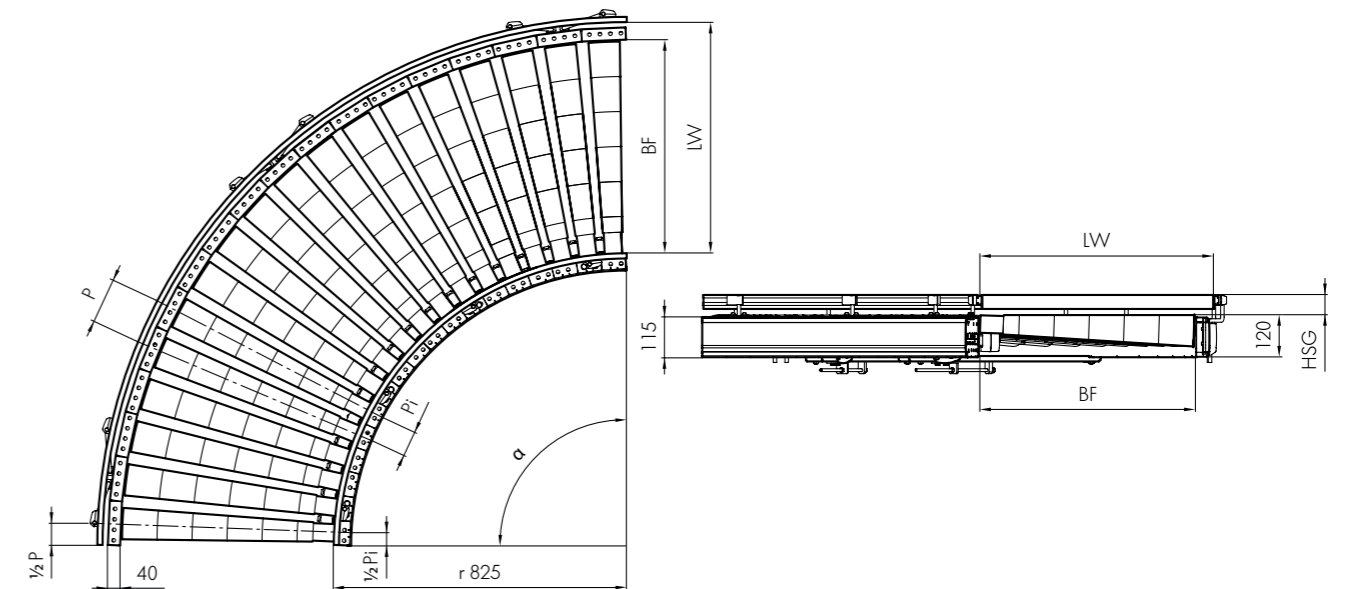
Description du produit

Les courbes à rouleaux modifient le sens de transport des produits. Des rouleaux coniques maintiennent l'alignement de la charge entre les profilés latéraux. L'entraînement de la courbe à courroie plate s'effectue toujours via le module droit avoisinant. Il n'est pas possible de fonctionner en mode à accumulation dans les courbes 400 V avec entraînement.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Vitesse de convoyage	0,1 - 2,0 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 1700KXO
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
	Nombre de rouleaux max. par zone	6 pour 30° 9 pour 45° 12 pour 60° 18 pour 90°

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
α	Angle	30° / 45° / 60° / 90°
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
Pi	Pas intérieur des rouleaux	~72 mm
P	Pas extérieur des rouleaux	~(0,087 x LW) + Pi mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Livraison incluant 1 capteur
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

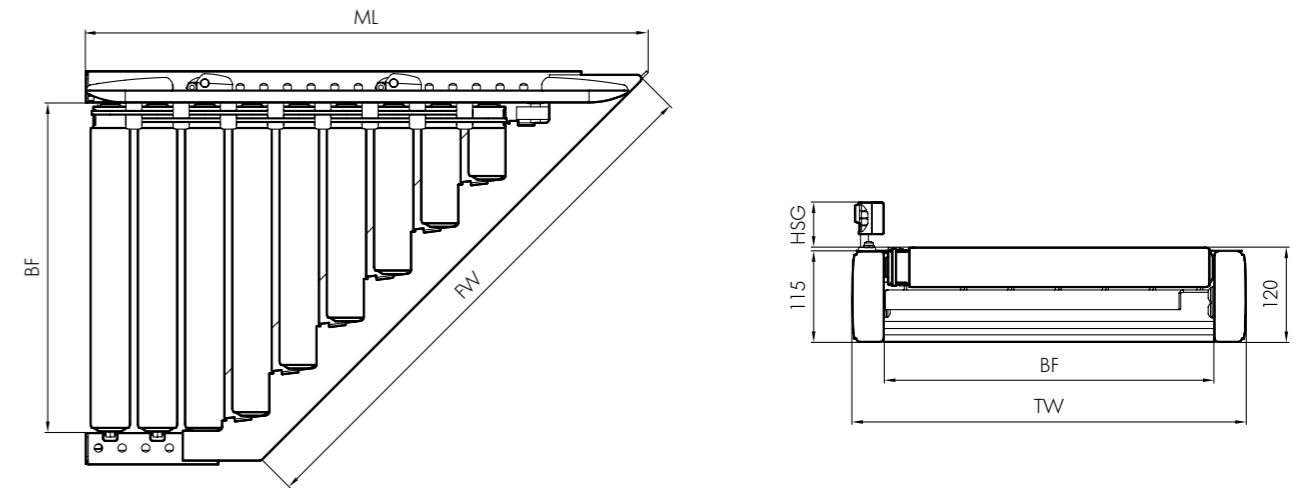
Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8230

Convoyeur à rouleaux Interroll
Jonction
Avec entraînement 400 V Esclave



Dimensions



Description du produit

La jonction sert à raccorder des rampes de rouleaux latérales suivant un certain angle (30° ou 45°) à une section principale. Ceci peut servir à l'éjection hors du convoyeur (p. ex. via un module HPD, High Performance Divert) ou à l'introduction sur le convoyeur.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Vitesse de convoyage	0,1 à 2,0 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 1700 Interroll Série 3500
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier zingué, 1,5 mm

BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	Voir conseils d'utilisation Page 111
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
FW	Largeur d'ouverture	Voir conseils d'utilisation Page 111
α	Angle	30° / 45°
P	Pas entre les rouleaux	60 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Prière de commander séparément les supports et embouts
- Livraison incluant 1 capteur
- Livraison sans câble de bus (communication), nous consulter

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8240

Convoyeur à rouleaux Interroll
Convoyeur d'alignement
Avec entraînement 400 V



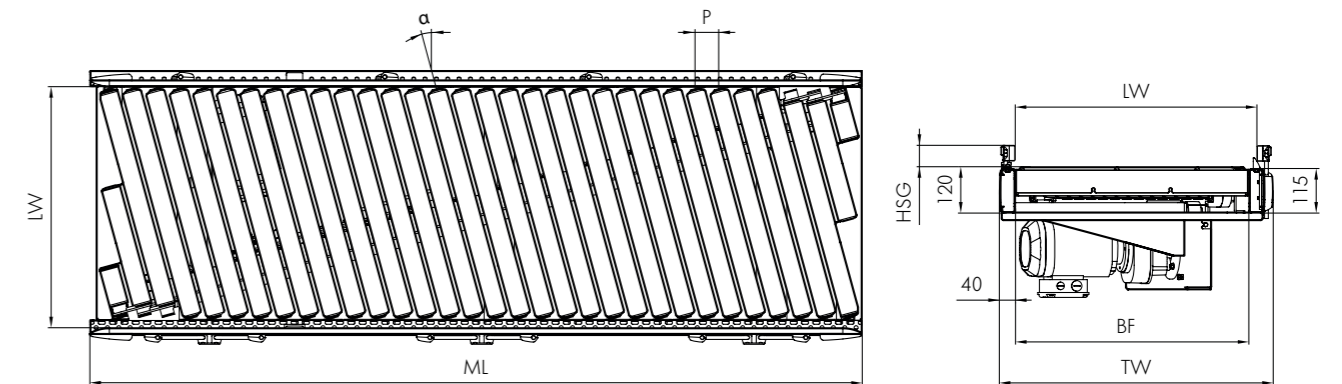
Description du produit

Le convoyeur d'alignement guide les produits à la diagonale du sens de convoyage vers un profilé latéral et les aligne le cas échéant par rapport au guidage latéral. Le guidage latéral doit convenir pour cette situation.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Vitesse de convoyage	0,1 à 1,4 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	Type de rouleau	Interroll Série 1700 Interroll Série 3500
	Diamètre des rouleaux	50 mm
	Matériau du rouleau	Acier zingué
Entraînement	Tension nominale	400 V
	Type d'entraînement	Courroie plate

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	2 040 mm max.
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	60 mm
α	Angle des rouleaux	7° / 15,2°
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, à l'exception de la courroie plate
- Livraison incluant 1 capteur
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

Convoyeurs à bande Interroll



Section droite

Entraînement 24 V



BM 8350, Page 40

Entraînement 400 V



BM 8410/8420, Page 44



BM 8411/8421, Page 46



BM 8432/8442, Page 48



BM 8433/8443, Page 50



BM 8434/8444, Page 52

Courbe

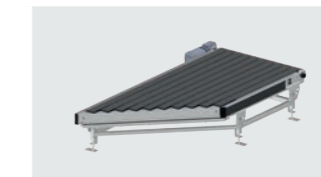


BM 8360, Page 42



BC 4608, Page 54

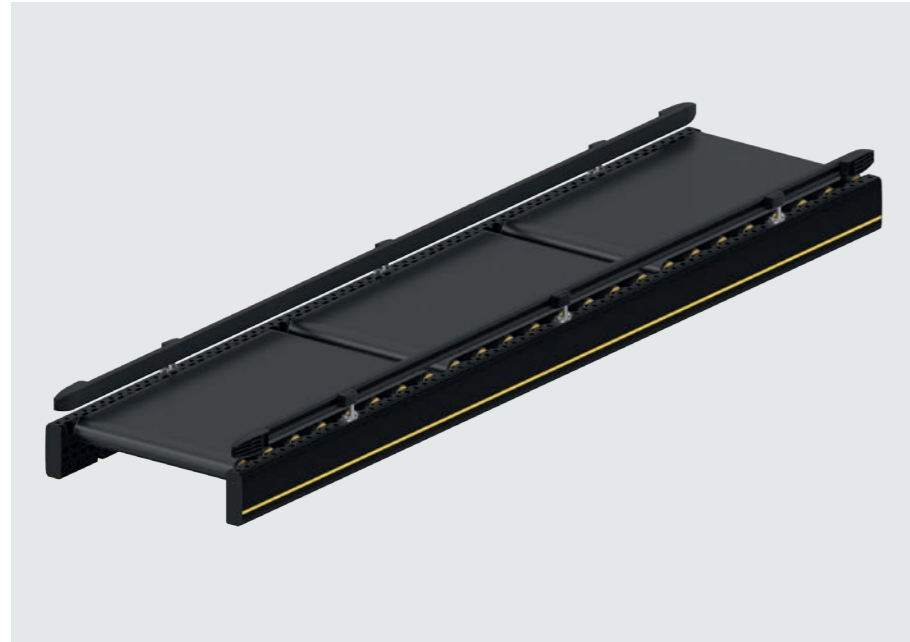
Jonction



BM 4430/4445, Page 56

BM 8350

Convoyeur à bande Interroll
Section droite
Avec entraînement 24 V



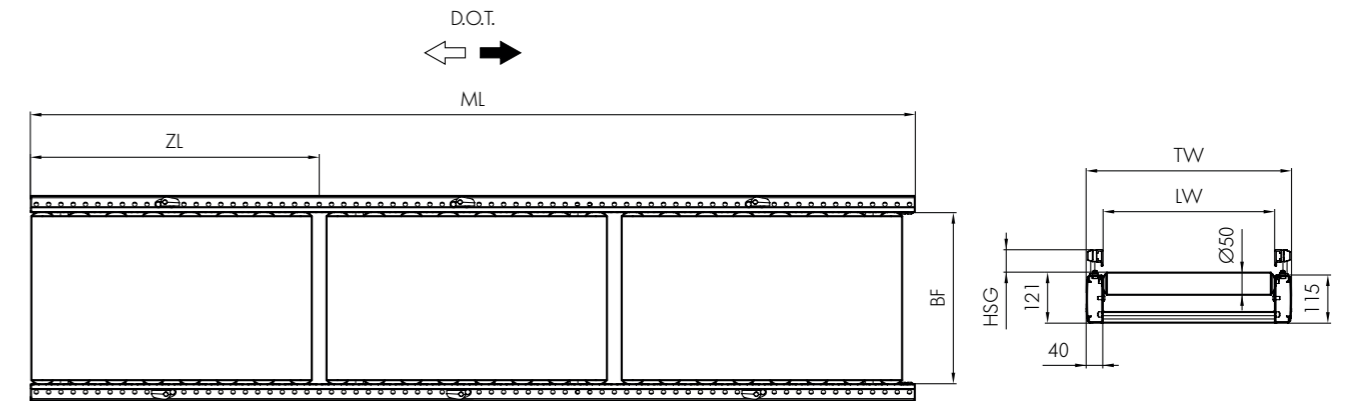
Description du produit

Le convoyeur à bande Light est un convoyeur à bande à mode d'accumulation sans pression réparti sur plusieurs zones dont l'entraînement repose sur un RollerDrive 24 V. Il a l'avantage de pouvoir transporter et accumuler d'une part des petits produits et d'autre part des produits qui ne sont pas compatibles avec une rampe de rouleaux.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max. par zone	50 kg
	Vitesse de convoyage	0,8 m/s max.
	Pente ascendante/descendante	15° max.
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Entraînement	Tension nominale	24 V
	Type de moteur	Interroll RollerDrive EC310
	Diamètre, rouleau motorisé	50 mm
Matériaux	Bande de convoyage	Polyester revêtu de PVC
	Sole de glissement de la bande	Rouleau, Interroll Série 1700

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
ML	Longueur de module	ZL x nombre de zones, 4 080 mm max.
ZL	Longueur de zone	Nombre de rouleaux x P
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
P	Pas entre les rouleaux	90 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté avec précâblage
- Livraison incluant 1 capteur par zone
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

BM 8360

Convoyeur à bande Interroll
Courbe
Avec entraînement 24 V



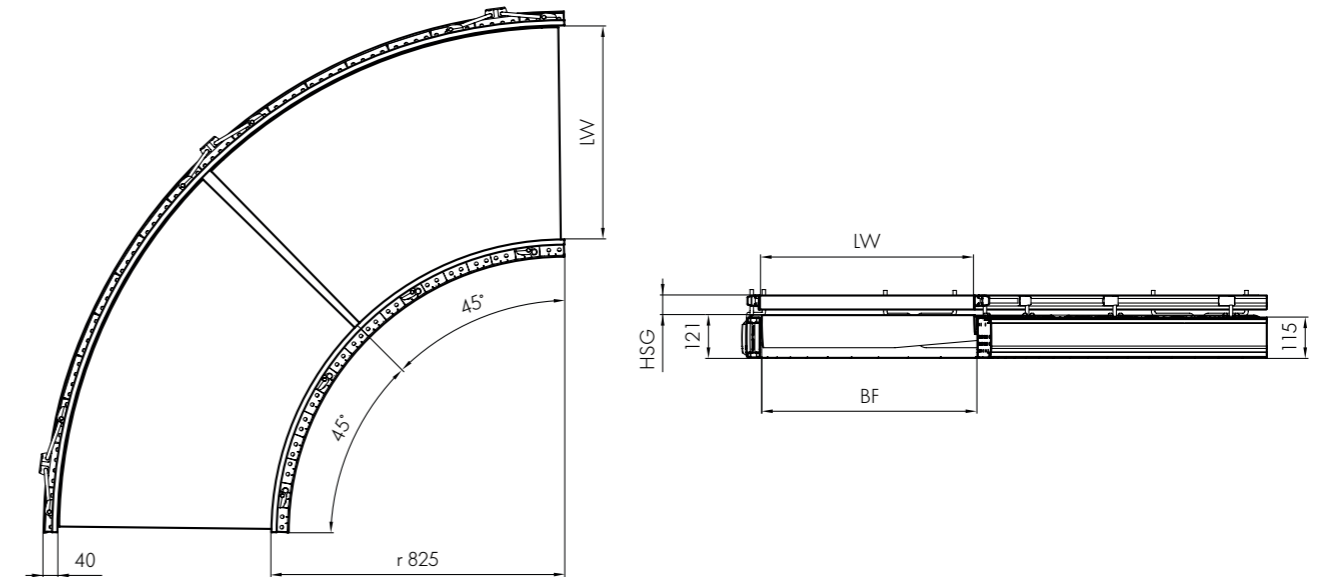
Description du produit

Le module Belt Curve Light est une courbe à bande à mode d'accumulation sans pression sur plusieurs zones dont l'entraînement repose sur un RollerDrive 24 V. Il a l'avantage de pouvoir transporter et accumuler d'une part des petits produits et d'autre part des produits qui ne sont pas compatibles avec une rampe de rouleaux.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max. par zone	20 kg
	Vitesse de convoyage	0,5 m/s max.
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Entraînement	Tension nominale	24 V
	Type de moteur	Interroll RollerDrive EC310
	Nombre de zones	1 pour 45° 2 pour 90°
Matériaux	Bande de convoyage	Polyester revêtu de PVC
	Sole de glissement de la bande	Rouleau, Interroll Série 1700

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	LW (+120/-90, guidage latéral flexible)
α	Angle	1 x 45° / 90° (2 x 45°)
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté avec précâblage
- Livraison incluant 1 capteur par zone
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

BM 8410 / 8420

Convoyeur à bande Interroll

Section droite

Entraînement de tête



Description du produit

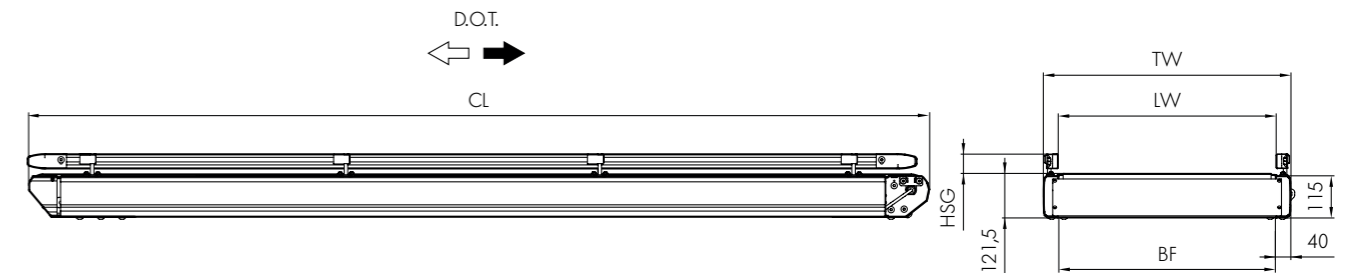
Le convoyeur à bande sert à transporter des marchandises, qui ne sont pas compatibles avec des rampes de rouleaux, sur une section horizontale, ainsi que tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8410) ou un tambour moteur (BM 8420).

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Capacité de charge max. par module	220 kg
	Vitesse de convoyage	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	6° max.
	Température de l'environnement	+5 à +40 °C (tambour moteur); -5 à +50 °C (motoréducteur)
Entraînement	Tension nominale	400 V
	Puissance électrique	1,1 kW max.
	Type de moteur	Tambour moteur / Motoréducteur
Matériaux	Bande de convoyage	Section horizontale: PVC, lisse, double couche Pente ascendante/descendante: rainures longitudinales
	Glissement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm
		Tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
CL	Longueur de module	3 000 mm max.
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté
- Livraison incluant 1 capteur
- Prière de commander les supports séparément

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

BM 8411 / 8421

Convoyeur à bande Interroll

Section droite

Entraînement central



Description du produit

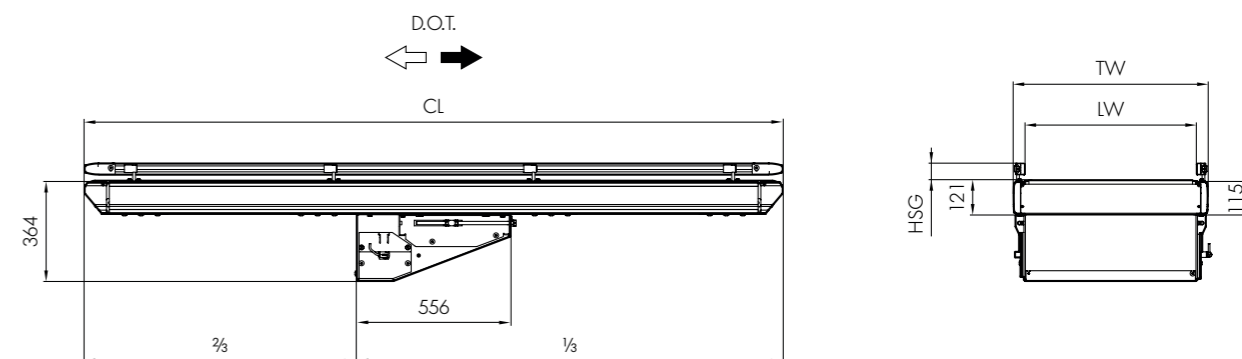
Le convoyeur à bande sert à transporter des marchandises, qui ne sont pas compatibles avec des rampes de rouleaux, sur une section horizontale, ainsi que tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8411) ou un tambour moteur (BM 8421).

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Capacité de charge max. par module	550 kg
	Vitesse de convoyage	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	18° max.
	Température de l'environnement	-5 à +40 °C (tambour moteur); -5 à +50 °C (motoréducteur)
Entraînement	Tension nominale	400 V
	Puissance électrique	3 kW max.
	Type de moteur	Tambour moteur / Motoréducteur
Matériaux	Bande de convoyage	Section horizontale: PVC, lisse, double couche Pente ascendante/descendante: PVC, rainures longitudinales, double couche
	Glissement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm Tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
CL	Longueur de module	de 1 500 à 30 000 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Livraison incluant 1 capteur
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

BM 8432 / 8442

Convoyeur à bande Interroll

Section droite

Entraînement central + Col de signe



Description du produit

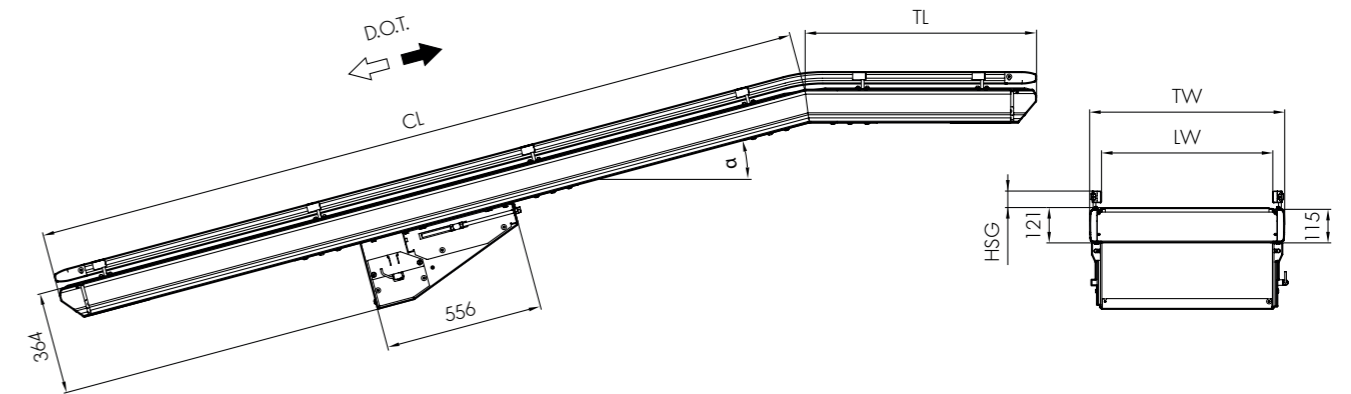
Le convoyeur à bande avec col de signe sert au transport de tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes. Ce coude réduit les bruits et chocs au passage du produit à transporter.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8432) ou un tambour moteur (BM 8442).

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Capacité de charge max. par module	550 kg
	Vitesse de convoyage	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	18° max.
	Température de l'environnement	+5 à +40 °C (tambour moteur); -5 à +50 °C (motoréducteur)
Entraînement	Tension nominale	400 V
	Puissance électrique	3 kW max.
	Type de moteur	Tambour moteur / Motoréducteur
Matériaux	Bande de convoyage	Section horizontale: PVC, lisse, double couche Pente ascendante/descendante: PVC, rainures longitudinales, double couche
	Glissement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm
		Tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
CL	Longueur de module	de 1 500 à 30 000 mm
TL	Longueur haut	de 510 à 1 020 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm
α	Angle d'inclinaison	6° / 9° / 12° / 15° / 18°

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Livraison incluant 1 capteur
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

BM 8433 / 8443

Convoyeur à bande Interroll

Section droite

Entraînement central + Module en amont



Description du produit

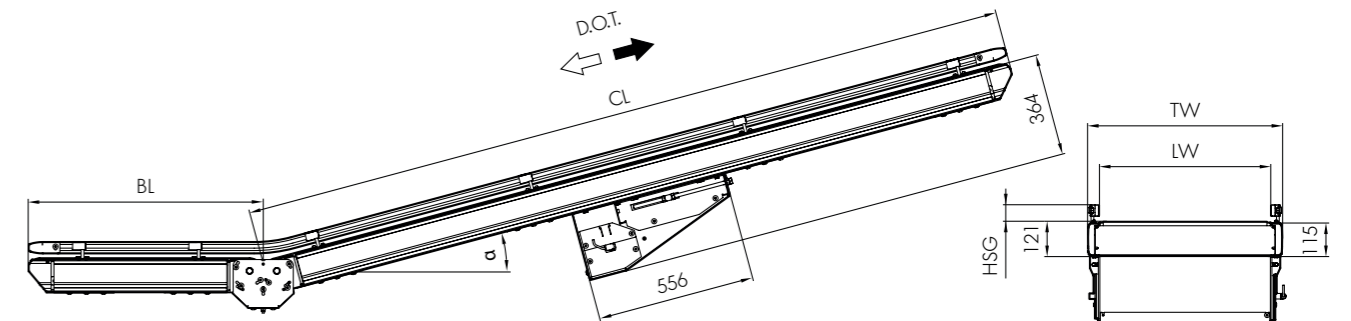
Le convoyeur à bande avec module amont sert au transport de tous les types de marchandises dans des pentes ascendantes et descendantes. Le module amont permet une transition douce au niveau du coude inférieur du convoyeur à bande, p. ex. au niveau de l'interface avec un convoyeur à rouleaux.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8433) ou un tambour moteur (BM 8443).

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Capacité de charge max. par module	550 kg
	Vitesse de convoyage	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	18° max.
	Température de l'environnement	+5 à +40 °C (tambour moteur); -5 à +50 °C (motoréducteur)
Entraînement	Tension nominale	400 V
	Puissance électrique	3 kW max.
	Type de moteur	Tambour moteur / Motoréducteur
Matériaux	Bande de convoyage	Section horizontale: PVC, lisse, double couche Pente ascendante/descendante: PVC, rainures longitudinales, double couche
	Glissement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm
		Tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
CL	Longueur de module	de 1500 à 30 000 mm
BL	Longueur de la partie inférieure	de 720 à 1 020 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm
α	Angle d'inclinaison	6° / 9° / 12° / 15° / 18°

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Livraison incluant 1 capteur
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

BM 8434 / 8444

Convoyeur à bande Interroll

Section droite

Entraînement central + Col de signe + Module en amont



Description du produit

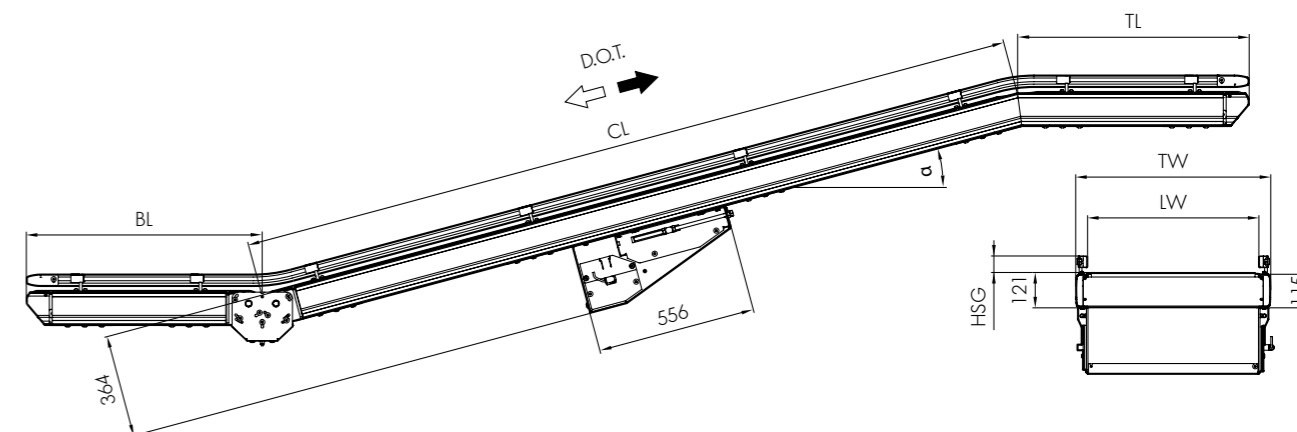
Le convoyeur à bande sert au transport de tous les types de marchandises dans des pentes ascendantes et descendantes. Les modules col de signe et amont permettent une transition douce et silencieuse au niveau du coude supérieur et inférieur.

Le convoyeur à bande est disponible avec un motoréducteur (BM 8434) ou un tambour moteur (BM 8444).

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Capacité de charge max. par module	550 kg
	Vitesse de convoyage	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	18° max.
	Température de l'environnement	+5 à +40 °C (tambour moteur); -5 à +50 °C (motoréducteur)
Entraînement	Tension nominale	400 V
	Puissance électrique	3 kW max.
	Type de moteur	Tambour moteur / Motoréducteur
Matériaux	Bande de convoyage	Section horizontale: PVC, lisse, double couche Pente ascendante/descendante: PVC, rainures longitudinales, double couche
	Glissement de la bande	Tôle acier zingué 2,5 mm
		Tôle acier zingué 3 mm (à partir de BF = 840 mm)

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
LW	Largeur utile	BF (+120/-90 mm par côté, guidage latéral flexible)
CL	Longueur de module	de 1 500 à 30 000 mm
TL	Longueur haut	de 510 à 1 020 mm
BL	Longueur de la partie inférieure	de 720 à 1 020 mm
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	35 - 65 mm
α	Angle d'inclinaison	6° / 9° / 12° / 15° / 18°

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Livraison incluant 1 capteur
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

BC 4608

Convoyeur à bande Interroll
Courbe
Avec entraînement 400 V



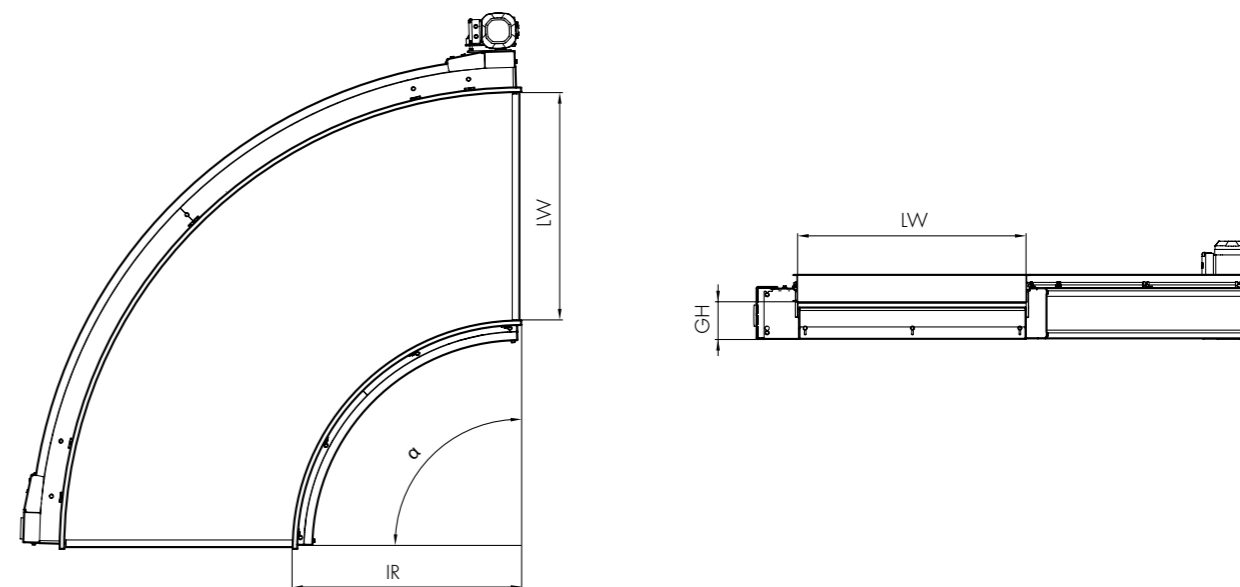
Description du produit

La courbe à bande se distingue par un ajustement parfait de l'entraînement et se prête parfaitement à la gestion de charges mixtes. Elle présente un encombrement en hauteur de seulement 160 mm et, grâce à un niveau d'émission sonore inférieur à 64 dB(A), elle fait partie des courbes à bande les plus silencieuses existant sur le marché. La courbe à bande dispose d'un dispositif de tension de bande automatique, d'un guidage de bande robuste et d'une bande particulièrement légère et facile à remplacer ne nécessitant pas le démontage du moteur.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Capacité de charge max. par module	100 kg
	Vitesse de convoyage	0,1 à 2,5 m/s (pour 50 kg)
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Entraînement	Tension nominale	400 V / 50 Hz / Triphasé
	Puissance électrique	0,37 à 2,20 kW
	Type de moteur	Motoréducteur
	Diamètre, rouleau motorisé	100 mm (cylindrique)
	Diamètre tambour de renvoi	100 mm (cylindrique)
Matériaux	Bande de convoyage	Surface texturée Difficilement inflammable conformément à la norme DIN EN 20340 (option) Autres bandes sur demande
	Glissement de la bande	Tôle d'acier, 3 mm
	Profilé latéral	Hauteur guidage latéral 120 mm Autres guidages latéraux possibles sur demande

Dimensions



α	Angle	30° / 45° / 60° / 90° / 180°
IR	Rayon intérieur	800 mm (1200 mm pour 30°)
LW	Largeur utile	420, 620, 840, 1050 mm autres dimensions sur demande
T.O.B.	Hauteur de convoyage	1 800 mm max. , autres dimensions sur demande
GH	Hauteur de l'installation	160 mm

Conditions de livraison

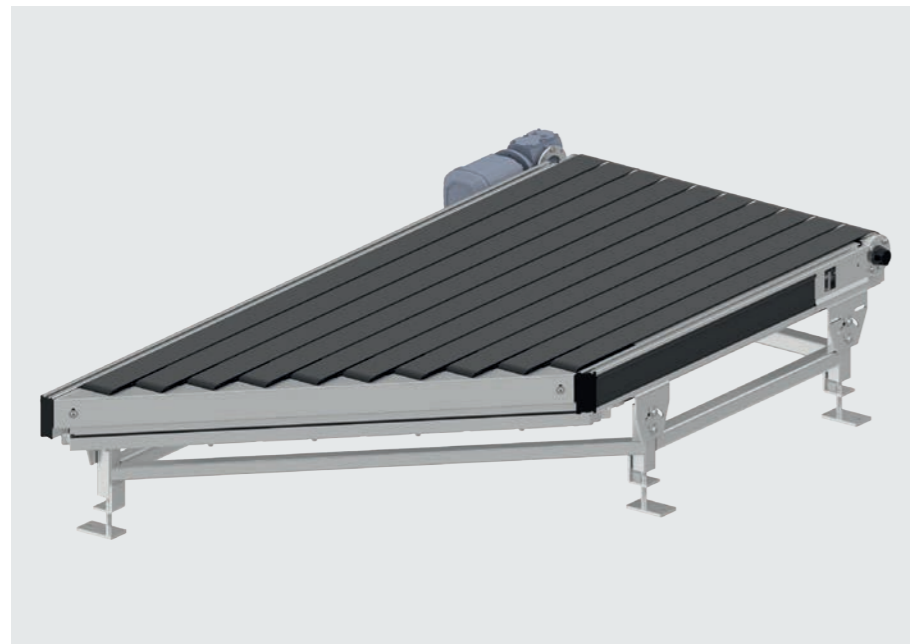
- Module entièrement monté
- Livraison incluant 1 capteur
- Livraison incluant les supports

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

BM 4430 / 4445

Convoyeur à bande Interroll Jonction



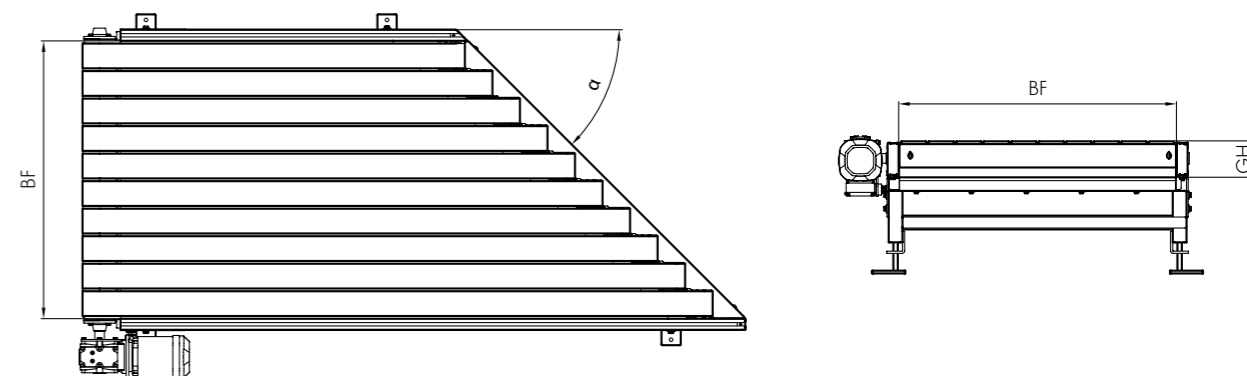
Description du produit

La jonction multibandes constitue un convoyeur à bande présentant un bord de raccordement biseauté avec des angles de 30° ou 45°. Ce module de manutention permet de réunir deux lignes selon les angles appropriés. Grâce à l'utilisation de composants de tri supplémentaires, il est également possible de synchroniser au pas des flux de convoyage. Les courroies de manutention existent dans les largeurs 90 mm et 40 mm pour des charges particulièrement petites. La jonction multibandes s'avère spécialement plate avec un encombrement en hauteur de 120 mm.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Capacité de charge max. par module	100 kg
	Vitesse de convoyage	0,1 à 3,5 m/s
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	-5 jusqu'à +40 °C
Entraînement	Tension nominale	400 V / 50 Hz / Triphasé
	Puissance électrique	0,37 à 1,10 kW
	Type de moteur	Motoréducteur de 0,37 kW à 1,10 kW
	Diamètre, rouleau motorisé	80 / 120 mm
	Diamètre, tambour de renvoi, côté rectiligne	80 / 120 mm
Matériaux	Diamètre, tambour de renvoi, côté incliné	70 mm
	Bande de convoyage	Surface texturée Difficilement inflammable conformément à la norme DIN EN 20340 (option) Autres bandes sur demande Largeur de courroie 90 ou 40 mm
	Glissement de la bande	Profilés coulissants en plastique
Profilé latéral	Hauteur guidage latéral	120 mm
		Autres guidages latéraux possibles sur demande

Dimensions



α	Angle	30° / 45°
BF	Largeur nominale	420, 620, 840, 1 050 mm
GH	Hauteur de l'installation	200 mm
	Longueur moyenne	Voir conseils d'utilisation Page 121

Conditions de livraison

- Module entièrement monté
- Livraison incluant 1 capteur
- Prière de commander séparément les supports et embouts

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

Modules clés



RM 8711/8712, Page 60



RM 8731, Page 62



ST 6110, Page 64



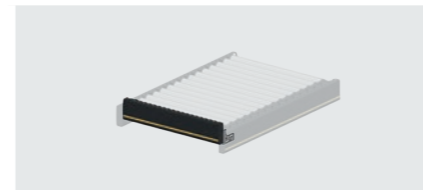
RM 8830, Page 66



RM 6006, Page 68



RM 6008, Page 70



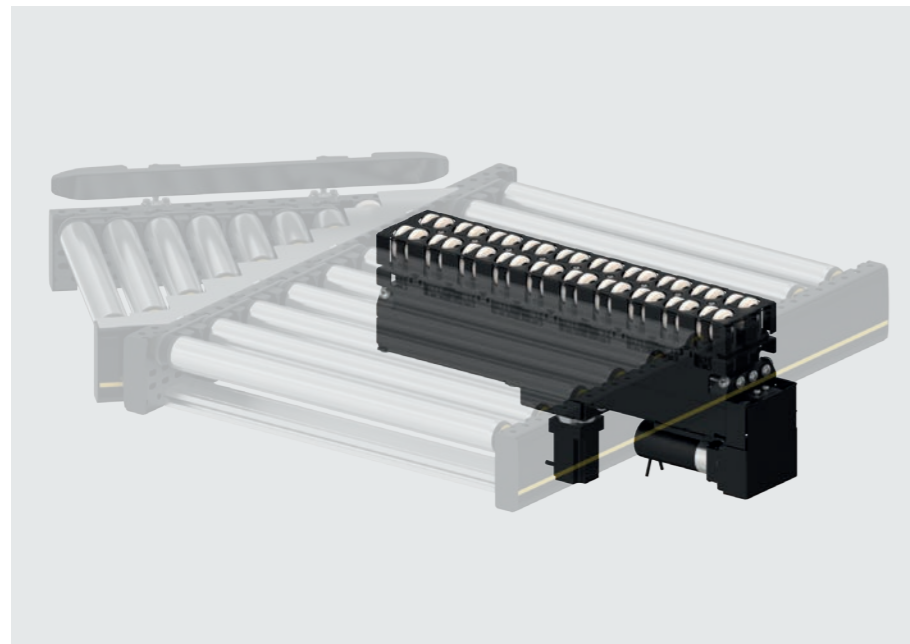
RM 8811, Page 72



RM 8812, Page 74

RM 8711 Module d'éjection haute cadence Interroll 24 V Maître

RM 8712 Module d'éjection haute cadence Interroll 400 V Maître



Description du produit

Le module d'éjection haute cadence Interroll (HPD) sert à l'éjection de marchandises présentant de préférence un fond lisse suivant différents angles (variable au degré près), vers la droite ou la gauche dans une section latérale. Le module HPD est disponible dans deux modes de fonctionnement :

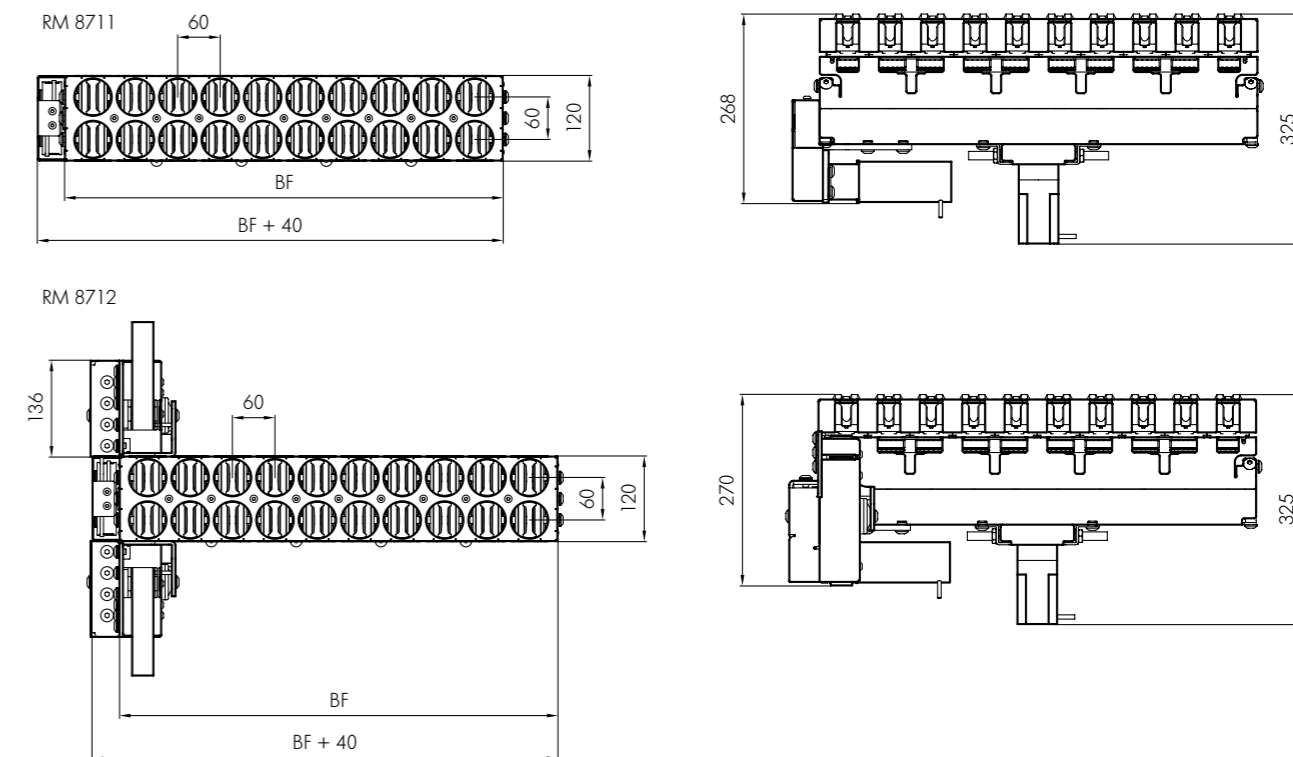
- HPD 24 V Maître, avec utilisation de moteurs 24 V pour un entraînement de traction et oscillant
- HPD 400 V Maître, dans lequel l'entraînement de traction est utilisé par le convoyeur à courroie plate et l'entraînement oscillant fonctionne sur son propre moteur 24 V

En fonction du produit à transporter, un module peut comprendre plusieurs cassettes de 120 mm chacune.

Caractéristiques techniques

	RM 8711	RM 8712	
Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg	50 kg
	Vitesse de galet max.	1,4 m/s	Comme rampe de rouleaux
	Temps de basculement	0,3 s par 90°	0,3 s par 90°
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C	+5 jusqu'à +40 °C
Entraînement Moteur oscillant	Tension nominale	24 V	24 V
Entraînement Moteur de traction	Tension nominale	24 V	400 V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
ML	Longueur de module	120 mm x nombre de cassettes dépendant du produit à transporter

Conditions de livraison

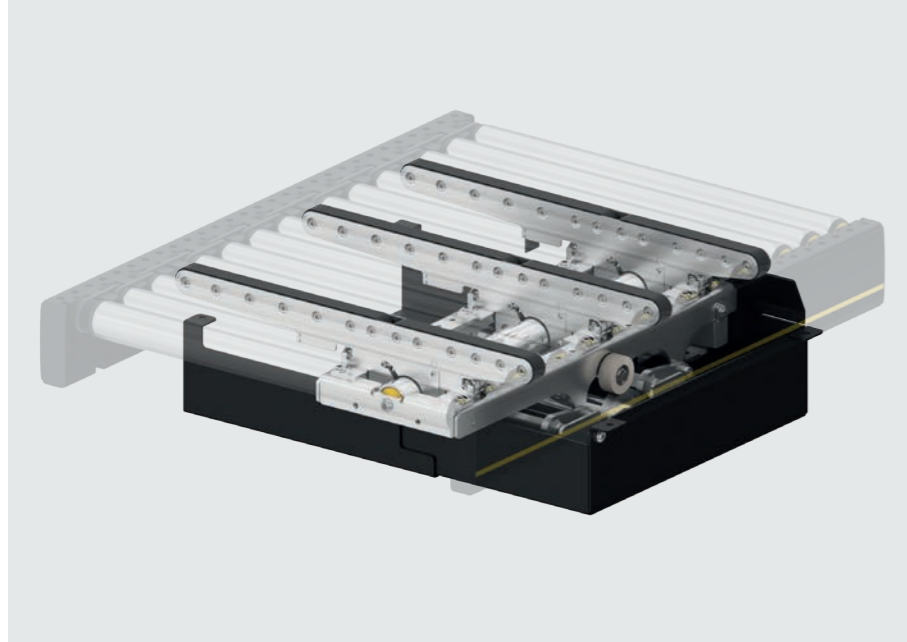
- Livraison avec kit de fixation, kit de guidage latéral et carte de pilotage
- En cas d'utilisation d'un convoyeur à zones, livraison avec kit de capteur et kit de câbles
- Livraison sans convoyeur à rouleaux

Informations relatives à la commande

Prrière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8731

Module d'éjection Interroll 24 V



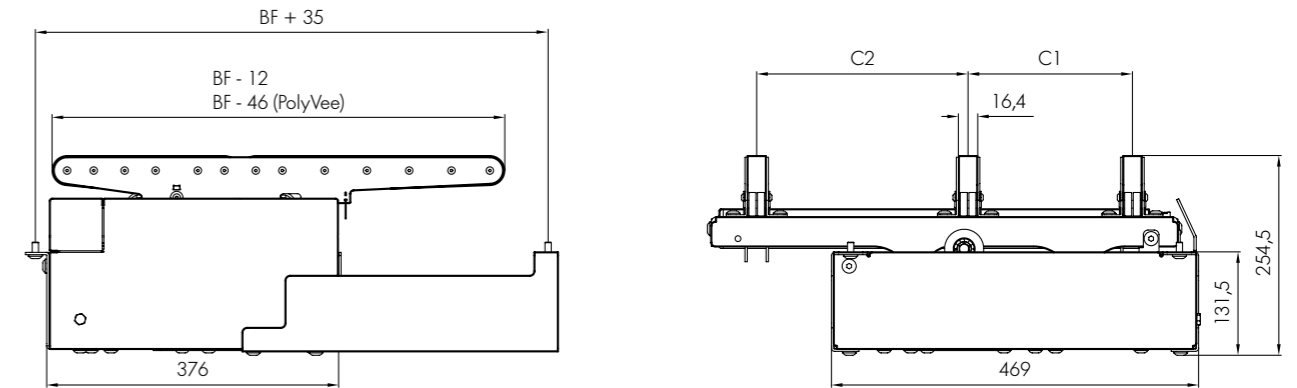
Description du produit

Le module d'éjection 24 V sert à éjecter ou introduire un produit à transporter approprié suivant un angle de 90° en provenance ou en direction de la rampe de rouleaux. Le sens et l'orientation de la marchandise dans le flux de convoyage sont modifiés à cet effet, ce qui signifie que le transport passe d'un sens longitudinal à sens transversal et inversement.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg
	Vitesse de courroie	1,4 m/s
	Temps de levage	0,3 s
	Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Entraînement levage et courroies	Tension nominale	24 V

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
C1	Distance entre lames 1 et 2	90 mm, 90 + n x 60 mm
C2 à Cn	Distance avec d'autres lames	90 mm, 90 + n x 60 mm

Conditions de livraison

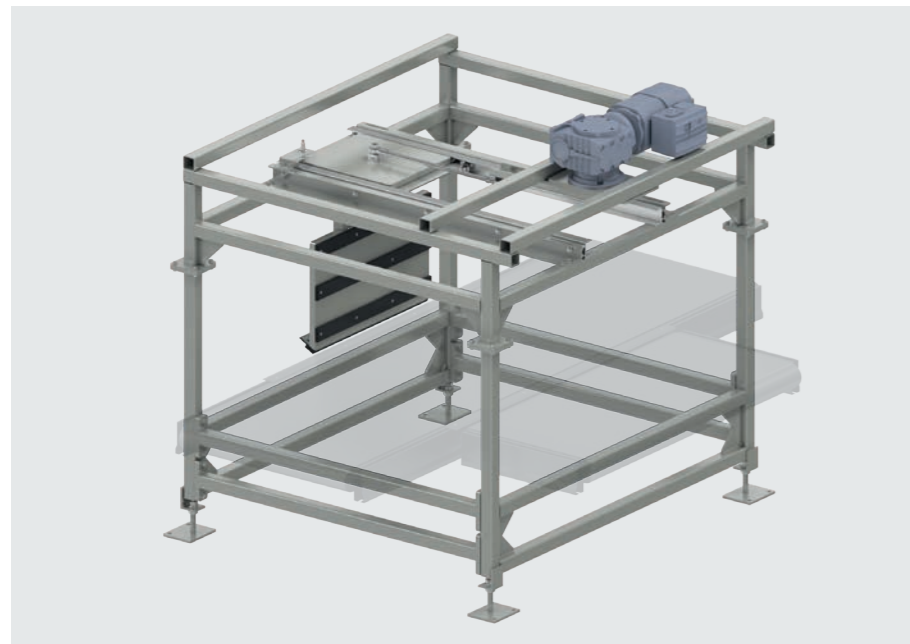
- Livraison avec kit de fixation, kit de guidage latéral et carte de pilotage
- En cas d'utilisation d'un convoyeur à zones, livraison avec kit de capteur et kit de câbles
- Livraison sans convoyeur à rouleaux

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

ST 6110

Pousseur Interroll



Description du produit

Le module Push Crank Diverter repousse le produit à transporter avec un angle de 90° vers l'installation de convoyage. Reposant sur un principe de manivelle à entraînement électrique, cette opération peut s'effectuer en douceur malgré la vitesse élevée.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	50 kg/m
	Puissance de convoyage max.	1 500 pièces/h (en fonction du produit à transporter)
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Dimensions	Angle	90°
	Module de convoyage approprié	Convoyeurs à bande Convoyeurs à rouleaux
Entraînement	Pousseur, entraînement	Motoréducteur 400 V

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8830

Portillon Interroll



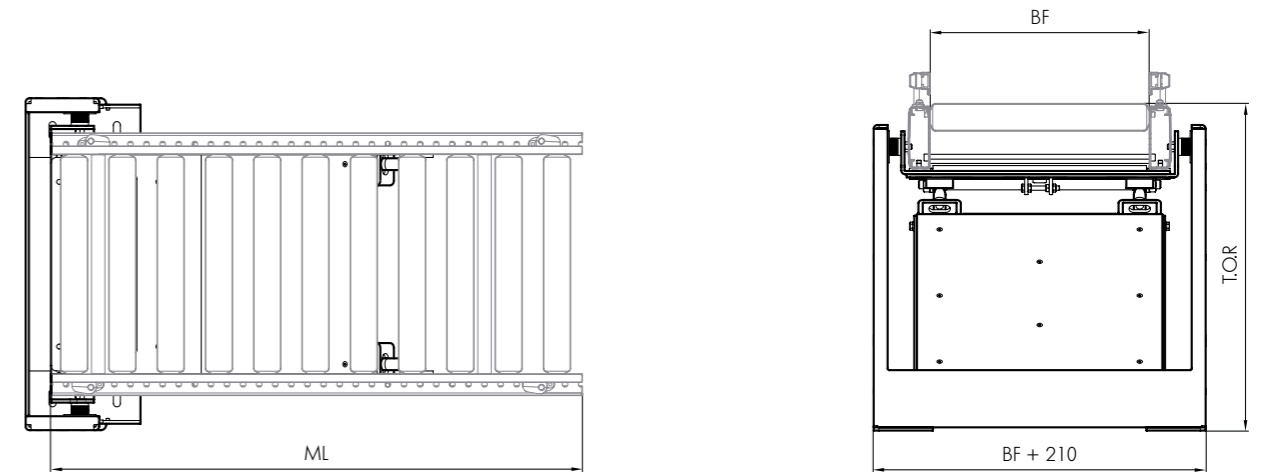
Description du produit

Le portillon pivotant vers le haut permet un accès aux zones situées à l'arrière d'un module de convoyage et offre une issue de secours rapide en cas de danger. Le pivotement s'effectue via un mécanisme rotatif innovant.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales		
Capacité de charge max.		100 kg (convoyeur monté compris)
Température de l'environnement		-5 jusqu'à +40 °C
Pente ascendante/descendante		Ne convient pas

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
T.O.R.	Hauteur minimale de bord supérieur de rouleau	700 mm
ML	Longueur de module	de 1 000 à 1 800 mm
	Largeur de passage	ML - 220 mm

Conditions de livraison

- Module entièrement monté
- Prière de commander séparément le module de convoyage concerné

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 6006

Élévateur Interroll



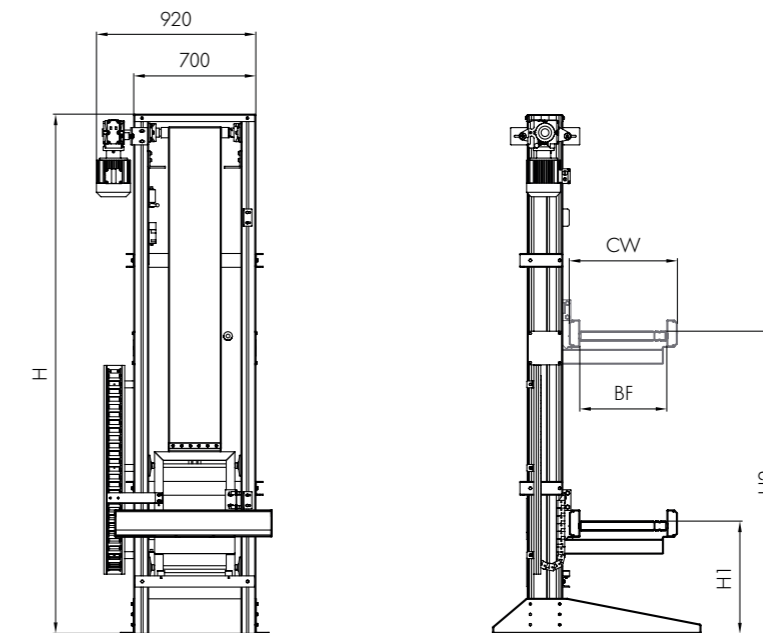
Description du produit

Le module élévateur comprend une construction à colonnes et un berceau sur lequel est montée une rampe de rouleaux. Un motoréducteur doté d'un frein abaisse et élève le gerbeur via une bande d'enroulement.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	150 kg
	Vitesse de course	0,1 à 0,6 m/s
	Température de l'environnement	-5 jusqu'à +40 °C
	Hauteur de levage max.	6 000 mm
	Position de démarrage	2
	Colonne de levage	200 x 80 mm (profil en aluminium)
Entraînement	Type de moteur	Motoréducteur à vis sans fin, avec frein, variateur de vitesse non fourni
	Tension nominale	400 V / 50 Hz / Triphasé
	Puissance électrique max.	2,2 kW
	Type d'entraînement	Bande

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (en cas d'utilisation de modules Interroll)
H1	Dimension de démarrage inférieure	300 mm min.
H2	Dimension de démarrage supérieure	H1 + hauteur de levage
H	Hauteur de l'installation	H2 + 600 (8 000 mm max.)
CW	Largeur du module de convoyage concerné	1 300 mm max.

Remarque : pour un encombrement en hauteur à partir de 4 000 mm, le module élévateur doit être soutenu du point de vue de la construction dans la partie supérieure.

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, capteurs compris, mais sans câble de raccordement électrique
- Chaîne à câble préassemblée
- Prière de faire une demande séparée pour les grilles de protection et éléments de sécurité
- Sans module de convoyage

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 6008

Élévateur Interroll



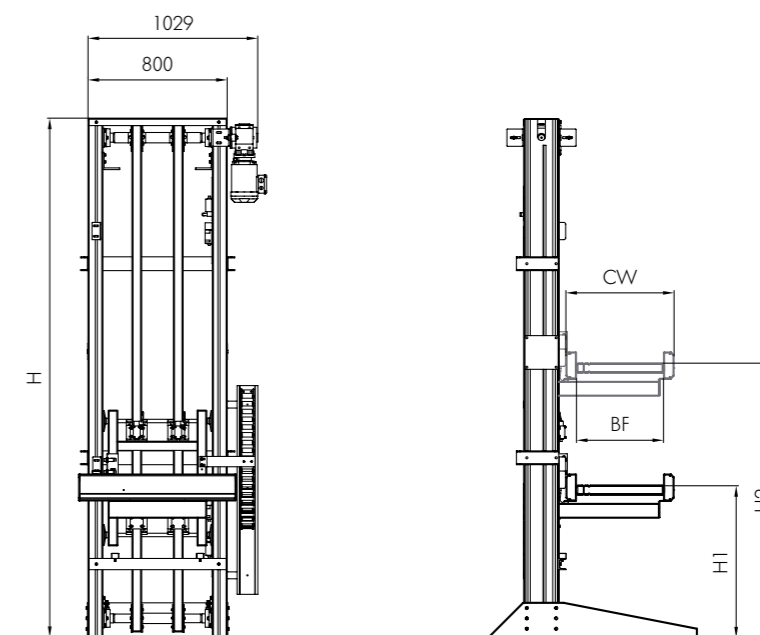
Description du produit

Ce module élévateur repose sur une construction à colonnes et un berceau, sur lesquels les composants d'un système de manutention peuvent être montés. La traction est assurée par deux courroies crantées rotatives. L'entraînement prévu à cet effet se trouve sur le haut. Il est possible d'intégrer un codeur. Cet élévateur peut être utilisé de manière optionnelle pour des vitesses élevées et des positions de démarrage multiples.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	250 kg
	Vitesse de course	0,1 à 1,0 m/s
	Température de l'environnement	-5 jusqu'à +40 °C
	Hauteur de levage max.	6 000 mm
	Position de démarrage	Min. 2
	Colonne de levage	200 x 80 mm (profil en aluminium)
Entraînement	Type de moteur	Motoréducteur à vis sans fin, avec frein, variateur de vitesse non fourni
	Tension nominale	400 V / 50 Hz / Triphasé
	Puissance électrique max.	2,2 kW
	Type d'entraînement	Courroies crantées

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm (en cas d'utilisation de modules Interroll)
H1	Dimension de démarrage inférieure	500 mm min.
H2	Dimension de démarrage supérieure	H1 + hauteur de levage
H	Hauteur de l'installation	H2 + 800 (8 000 mm max.)
CW	Largeur du module de convoyage concerné	1 300 mm max.

Remarque : pour un encombrement en hauteur à partir de 4 000 mm, le module élévateur doit être soutenu du point de vue de la construction dans la partie supérieure.

Conditions de livraison

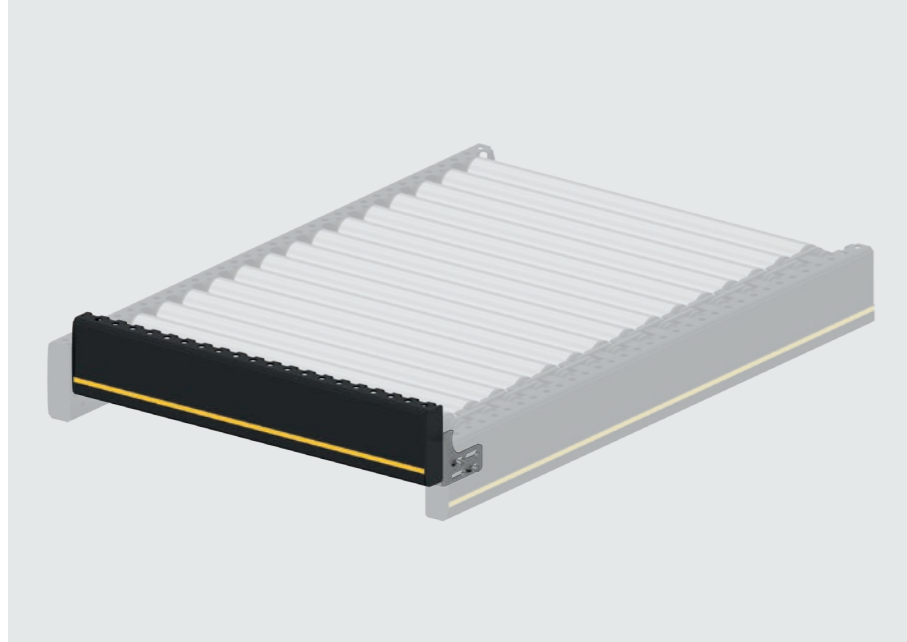
- Module entièrement monté, capteurs compris, mais sans câble de raccordement électrique
- Chaîne à câble préassemblée
- Prière de faire une demande séparée pour les grilles de protection et éléments de sécurité
- Sans module de convoyage

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8811

Butée de fin de couloir Interroll



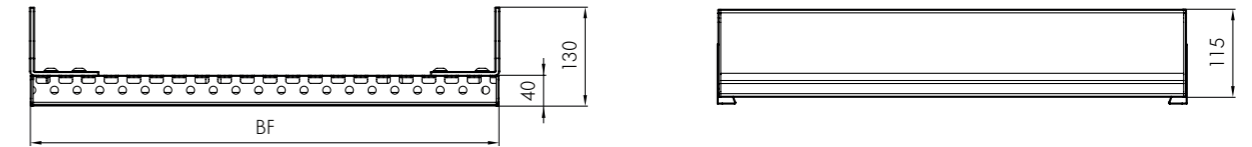
Description du produit

La butée de fin de couloir constitue un élément final mécanique fixe d'une ligne de convoyage, destiné à permettre l'arrêt ou l'accumulation du produit transporté arrivant vers lui. On retrouve la butée de fin de couloir à la fin des rampes de rouleaux à friction ou à pente descendante, ou pour la sécurisation en fin de toute ligne de convoyage.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Charge d'accumulation maximale	300 N
------------------------------	--------------------------------	-------

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm
----	------------------	------------------

Conditions de livraison

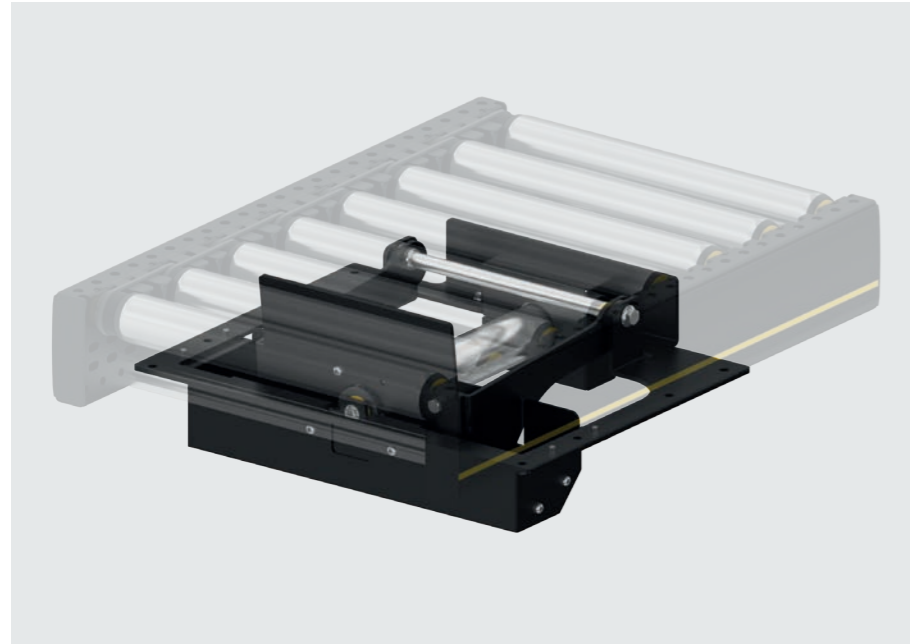
- Butée de fin de couloir avec matériel de fixation

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

RM 8812

Butée électrique Interroll



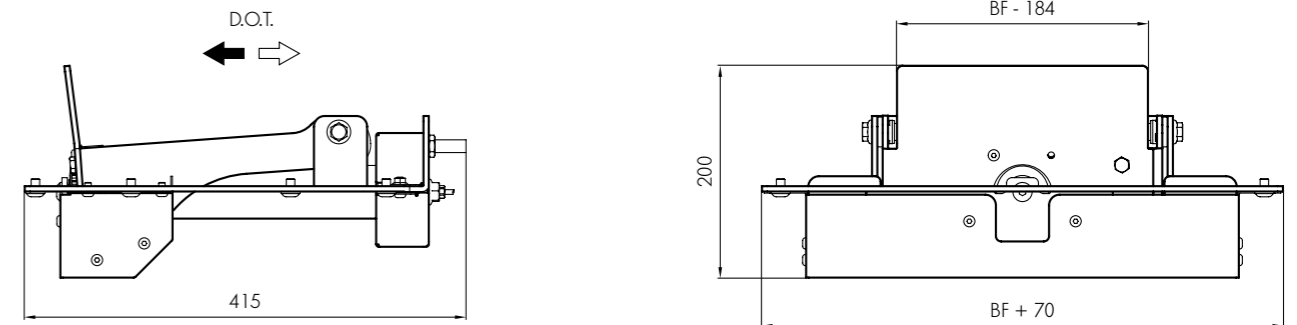
Description du produit

La butée à lame Interroll est un dispositif d'arrêt à entraînement électrique qui monte entre les rouleaux afin de permettre l'arrêt ou l'accumulation du produit transporté. Les butées d'arrêt sont souvent utilisées en combinaison avec d'autres composants de système de manutention, comme p. ex. des modules d'éjection ou des pousseurs, pour l'alignement de produits ou la coordination de process.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Charge d'accumulation maximale	100 N
	Température de l'environnement	+5 jusqu'à +40 °C
Entraînement	Tension nominale	24 V

Dimensions



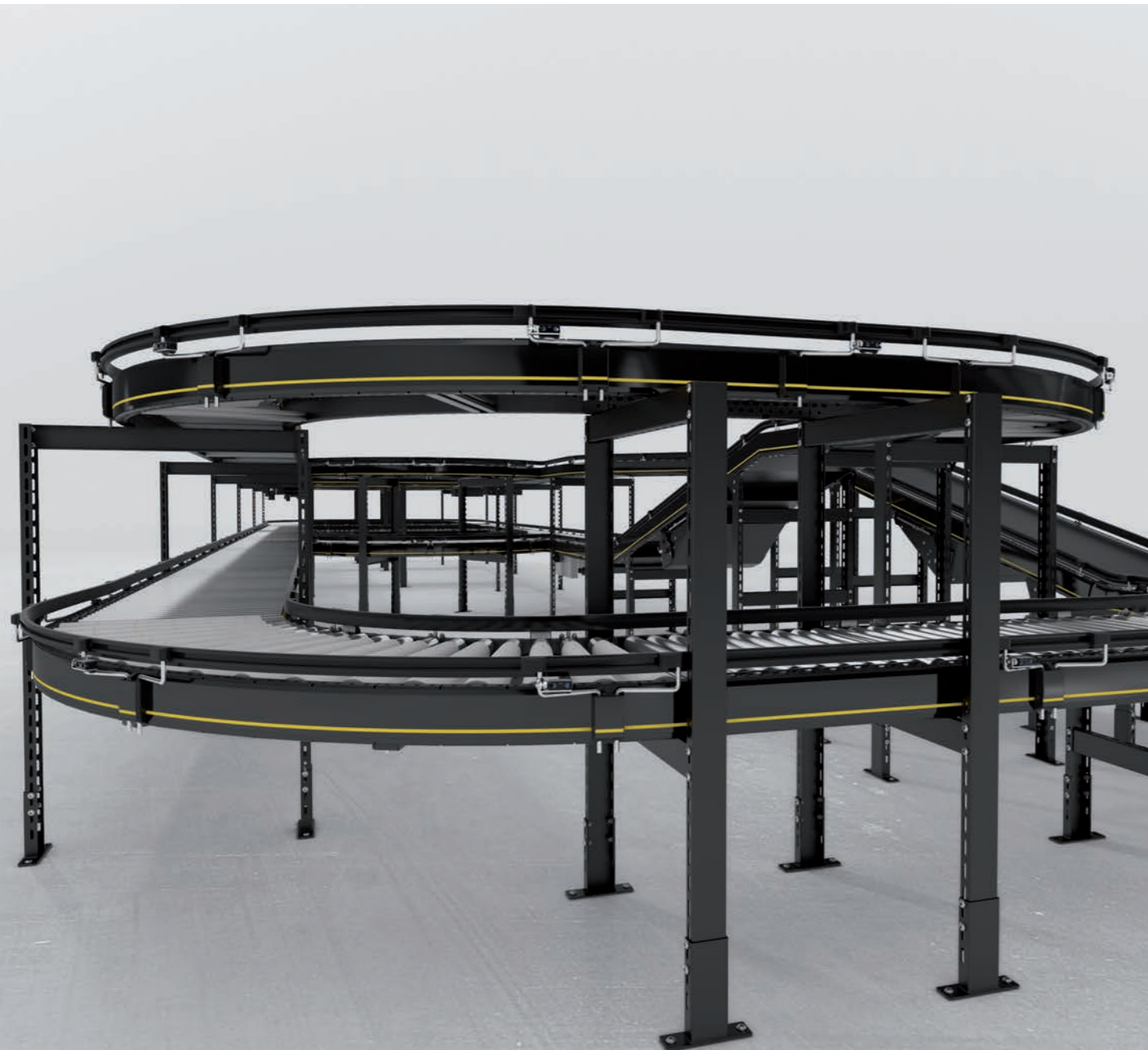
BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm
P	Pas entre rouleaux minimal	90 mm
ΔH	Levage	25 mm (5 mm en dessous du bord supérieur de rouleau jusqu'à 20 mm au-dessus du bord supérieur de rouleau)

Conditions de livraison

- Module entièrement monté, dispositifs de détection et carte de commande compris

Informations relatives à la commande

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors



Piètements RM 8841, Page 78



Alimentation électrique, Page 80



Kit capteur, Page 80



Kit réflecteur, Page 81



Supports universels fixes, Page 81



Supports universels flexibles, Page 82



Guidage latéral, Page 82



Support guidage latéral, Page 83



Jonction guidage latéral, Page 83



Embout pour profilé de guidage latéral, Page 84



Embout pour profilé latéral, Page 84



Actionneur, Page 85

RM 8841

Piètements Interroll



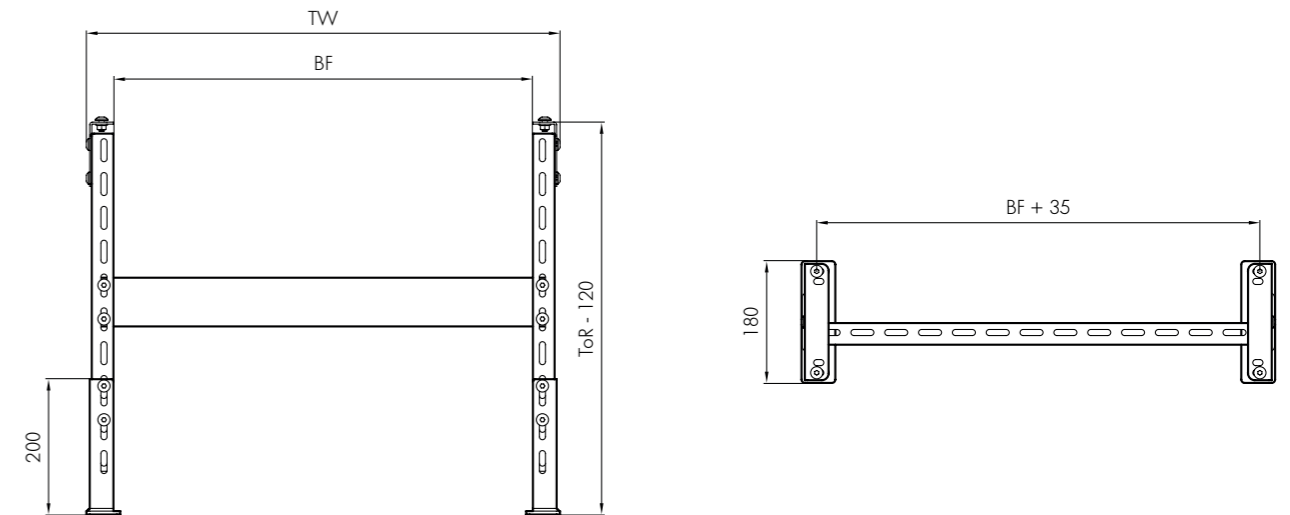
Description du produit

Les piètements servent à fixer la technique de convoyage au sol ou sur un plancher. Le piètement est réglable en continu. Il est également possible de commander un réglage de hauteur simple reposant sur une tige filetée.

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Capacité de charge max.	200 kg
	Hauteur de supports minimale	350 mm
Profilé latéral	Dimensions	77 x 32 mm
	Nombre de traverses	1 pour 370 à 800 mm de hauteur de bord supérieur de rouleau
		2 pour 800 à 1 400 mm de hauteur de bord supérieur de rouleau
	3 pour 1 400 à 2 000 mm de hauteur de bord supérieur de rouleau	

Dimensions



BF	Largeur nominale	420, 620, 840 mm autres dimensions sur demande
TW	Largeur de module	BF + 80 mm
T.O.R.	Hauteur de bord supérieur de rouleau	de 370 à 2 000 mm
	Plage de réglage	+/-50 mm

Conditions de livraison

- Piètements entièrement montés
- Réglage en hauteur continu avec tige filetée en option

Informations relatives à la commande

En alternative aux supports, Interroll propose également des suspensions pour plafond. Prière de contacter votre Conseiller.

Prière de consulter notre site www.interroll.com/conveyors

Alimentation électrique



Une alimentation électrique est disponible pour les convoyeurs 24 V et à accumulation sans pression 400 V. Les alimentations sont montées dans une armoire de commande robuste. Chaque alimentation en courant est dotée d'un commutateur principal et d'un fusible interne.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Alimentation électrique 24 V / 20 A	380 x 380 x 211 mm	1015147
Alimentation électrique 24 V / 40 A	380 x 380 x 211 mm	1015148

Kit capteur



Les capteurs permettent de détecter les produits à transporter sur les convoyeurs et de déterminer leur position. On utilise pour cela des détecteurs photoélectriques nécessitant face à eux un miroir (réflecteur) renvoyant un rayon lumineux. Ce kit capteur comprend un capteur et un boîtier plastique correspondant avec attache de fixation. Le boîtier peut être directement fixé sur la rampe de rouleaux ou un support universel.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Kit capteur	43 x 26 x 18 mm (L x l x H) (H 26 mm avec picots)	63010045

Kit réflecteur



Le kit réflecteur renvoie le rayon lumineux au capteur. Le kit est livré avec une attache et peut être directement installé sur la rampe de rouleaux ou un support universel.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Kit réflecteur	54 x 18 x 30 mm (L x l x H) (39 mm avec picots)	63010046

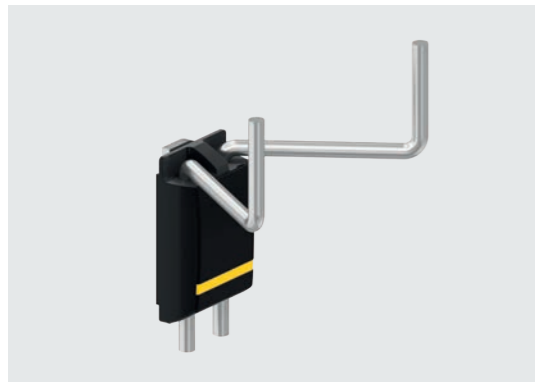
Supports universels fixes



Les supports universels fixes peuvent recevoir des guidages latéraux, des capteurs, des réflecteurs et autres composants comme des scanners, etc. Les supports universels fixes sont montés directement sur le profilé latéral.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Supports universels fixes	60 mm (55 mm au-dessus de T.O.R.)	1015014

Supports universels flexibles



Les supports universels flexibles peuvent recevoir des guidages latéraux, des capteurs, des réflecteurs et autres composants comme des scanners etc.

Les supports universels flexibles sont montés latéralement sur le profilé. Un support de ce type peut recevoir deux étriers pour support universel flexible.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Supports universels flexibles	200 mm (55 mm au-dessus de T.O.R.)	63010047

Guidage latéral



Les guidages latéraux servent à guider en toute sécurité le produit sur les rampes de rouleaux et les convoyeurs à bande ainsi que leurs composants correspondants. Dans les courbes et situations d'éjection et de sortie, les guidages peuvent notamment être adaptés au flux de convoyage grâce à leur matériau flexible (plastique).

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Guidage latéral	40 x 15 x 2 000 mm	63010049

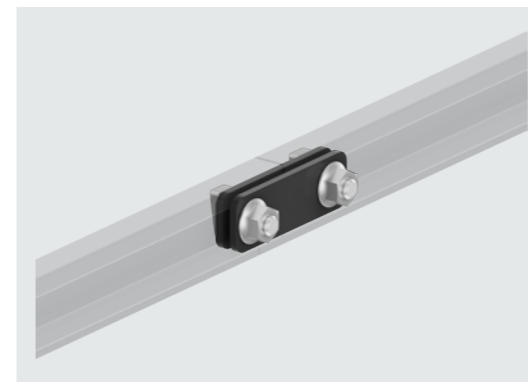
Support pour guidage latéral



Le support pour guidage latéral permet de fixer le profilé de guidage latéral sur le support universel.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Support guidage latéral	46 x 28 x 22 mm	63010032

Jonction guidage latéral



Les guidages latéraux sont raccordés entre eux par une jonction de guidage latéral au niveau de la transition entre deux modules.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Jonction guidage latéral	70 x 28 mm	63010050

Accessoires

Embout pour profilé de guidage latéral



L'extrémité d'un guidage latéral est dotée d'un embout. Le contour de celui-ci permet d'éviter aux produits de rester accrochés.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Embout pour profilé de guidage latéral	100 x 40 x 40 mm	63010039

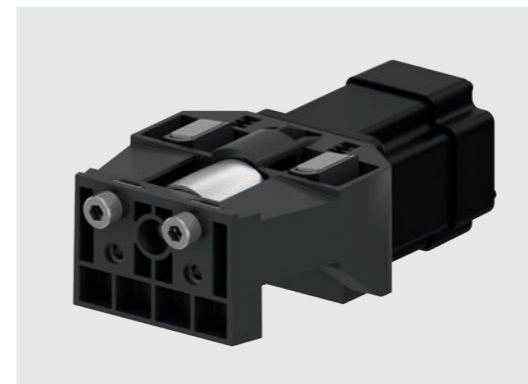
Embout pour profilé latéral



L'embout ferme le profilé latéral sur l'avant.

Désignation	Dimensions	Référence de commande
Embout pour profilé latéral	115 x 35 mm	6400900

Actionneur



L'utilisation d'actionneurs 24 V permet de faire fonctionner un convoyeur à rouleaux 400 V comme convoyeurs à zones. Il est possible de recourir aux actionneurs via les cartes de pilotage Interroll pour un fonctionnement d'accumulation sans pression. Plusieurs composants sont nécessaires pour modifier le transport sur un convoyeur à zones. Prière de contacter votre Conseiller Interroll.

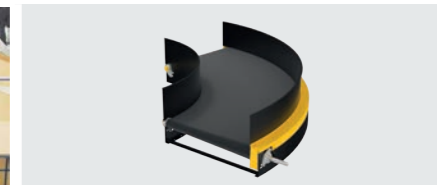
Désignation	Dimensions	Référence de commande
Actionneur 24 V	177 x 100 x 65 mm	63010261



Trieur crossbelt mécanique haute cadence horizontal, Page 88



Trieur crossbelt mécanique haute cadence vertical, Page 90



Courbes à bande pour le secteur aéroportuaire, Page 92

Trieur crossbelt mécanique haute cadence horizontal Interroll



Description du produit

Le trieur crossbelt mécanique haute cadence horizontal se distingue par son routage flexible qui exploite l'espace au maximum avec des courbes maîtrisant les pentes et les montées. Les alimentations et les destinations peuvent être disposées de plusieurs manières et optimisées afin d'augmenter la performance du système. Avec un agencement approprié, il est possible de créer plusieurs zones de tri en un seul cycle. Les trieurs crossbelt mécaniques haute cadence horizontaux conviennent parfaitement pour une utilisation dans des endroits où l'espace est restreint. Par exemple, il est possible de superposer deux trieurs horizontaux de même trajectoire pour doubler la capacité. Les trieurs horizontaux peuvent faire recirculer les articles qui, soit n'ont pas été reconnus par le lecteur de codes à barres, soit n'ont pas été déchargés car leur point de destination était engorgé.

Caractéristiques techniques

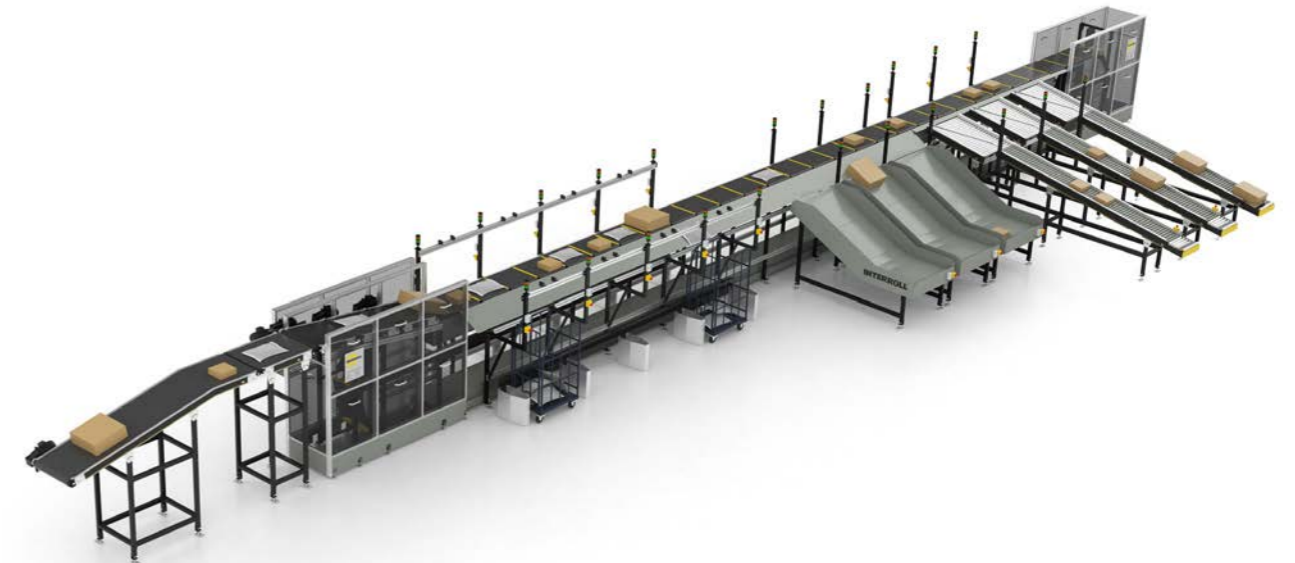
Données techniques générales	Articles	Cartons, emballages, lettres maxi, aliments emballés, marchandises de catalogue, enveloppes rembourrées, produits multimédia, vêtements, etc.
	Dimensions/Poids unitaire	min. (L x l x H) : 150 x 100 x 5 mm 100 g max. (L x l x H) : 600 x 500 x 500 mm 35 kg
	Chariot double max. (L x B x H)	1 200 x 700 x 700 mm 35 kg max.
	Puissance/vitesse (exemples)	Chariot de 340 x 400 : 14 000 chariots/heure à 1,7 m/s Chariot 460 x 700 : 10 000 chariots/heure à 1,65 m/s

Trieur crossbelt mécanique haute cadence vertical Interroll



Description du produit

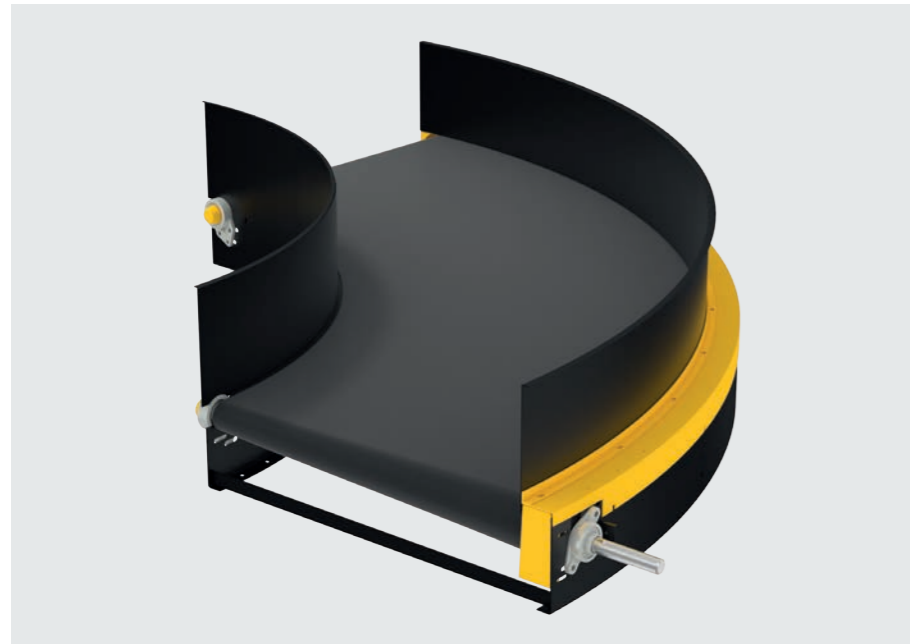
La caractéristique principale du trieur crossbelt mécanique haute cadence vertical Interroll à routage droit linéaire (« dessus/dessous ») réside dans son encombrement réduit grâce à sa conception compacte et modulaire. Une largeur de 1,7 m p. ex. suffit pour installer un trieur vertical avec chariot de 400 x 400 mm. Cette configuration permet en outre une économie d'espace précieuse lorsque le trieur transporte des colis entiers. Et cela, c'est unique sur le marché. L'alimentation vers le trieur vertical démarre habituellement avec un convoyeur d'accumulation, monté en amont du trieur lui-même, et qui est un simple convoyeur à bande. Les opérateurs sont en mesure de charger manuellement les marchandises sur ce convoyeur d'alimentation ; une solution idéale, ergonomique et permettant d'optimiser les coûts. Et le convoyeur d'alimentation peut bien sûr être chargé par des alimentations semi- ou entièrement automatiques.



Caractéristiques techniques

Données techniques générales	Articles	
		Cartons, emballages, lettres maxi, aliments emballés, marchandises de catalogue, enveloppes rembourrées, produits multimédia, vêtements, etc.
	Dimensions/Poids unitaire	min. (L x l x H) : 100 x 80 x 5 mm 100 g max. (L x l x H) : 600 x 600 x 500 mm 35 kg
	Chariot double max. (L x B x H)	max. (L x l x H) : 1 200 x 800 x 800 mm 35 kg
	Puissance/vitesse (exemples)	Chariot de 335 x 300 : 15000 chariots/heure à 1,65 m/s Chariot 600 x 800 : 8 500 chariots/heure à 1,7 m/s

Courbes à bande Interroll pour le secteur aéroportuaire



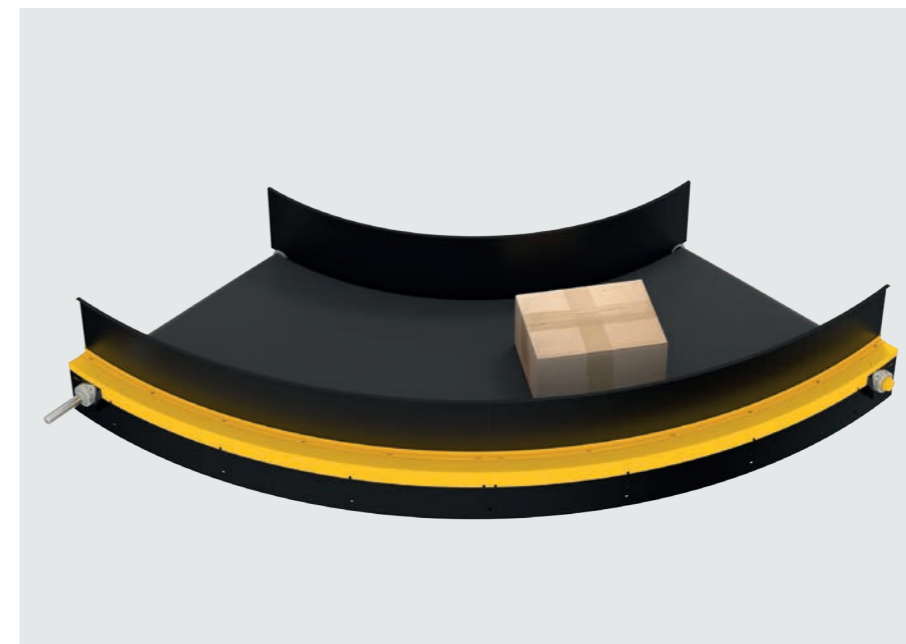
Description du produit

Suite à l'acquisition de Portec, Interroll offre désormais une gamme encore plus étendue de produits pour le secteur aéroportuaire. Aux États-Unis, plus de 80 % des aéroports sont déjà équipés de solutions intelligentes Portec. Nos solutions assurent un fonctionnement en continu et efficace dans l'aéroport, pour un enregistrement des bagages sécurisé.

Avec une vitesse de convoyage supérieure à 3 m/s, la conception de la courbe à bande Interroll Portec Belt Curve offre de hautes performances et un fonctionnement optimal pour des applications très variées. Les courbes sont disponibles en plusieurs largeurs, angles et catégories de poids.

Les courbes à bande Interroll Portec peuvent fonctionner sur des intervalles de températures basses et élevées, ce qui constitue un avantage réel par comparaison avec les solutions classiques comme p. ex. les convoyeurs à friction. La rapidité de changement de bande constitue un autre avantage de taille. Grâce à sa construction sophistiquée, le système d'entraînement ne doit pas être démonté lors du remplacement, avec à la clé un véritable gain de temps.

Les experts aéroportuaires du monde entier apprécient cette bande qui allie une longue durée de vie à un fonctionnement silencieux haute performance et une vitesse élevée.



Caractéristiques techniques

		SL (SIGMA LITE)	SG (SIGMA)	SG HIGH SIDE
Données techniques générales	Capacité de charge max.	45 kg/m	75 kg/m sans rouleau de transmission 112 kg/m avec rouleaux de transmission simples 225 kg/m avec rouleaux de transmission doubles	75 kg/m sans rouleau de transmission 112 kg/m avec rouleaux de transmission simples 225 kg/m avec rouleaux de transmission doubles
	Capacité de charge max. au niveau du rayon extérieur (OCR)	112 kg pour OCR de 1,2 m	225 kg pour OCR de 2,2 m	275 kg pour OCR de 4,2 m
	Vitesse de convoyage	1,27 m/s	2,00 m/s	3,30 m/s
	Pente ascendante/descendante	En fonction d'OCR	En fonction d'OCR	En fonction d'OCR
	Température de l'environnement	-15 jusqu'à +55 °C	-15 jusqu'à +55 °C	-15 jusqu'à +55 °C
Entraînement	Tension nominale	400 V	400 V	400 V
	Puissance électrique	0,37 à 1,5 kW	0,37 à 3,7 kW	0,75 à 5,6 kW
	Diamètre, tambour de renvoi, au niveau du rayon extérieur	76 mm	127 mm	190 mm
Matériaux	Bande de convoyage	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR autres dimensions sur demande	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR autres dimensions sur demande	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR autres dimensions sur demande
	Glissement de la bande	Tôle d'acier, 3,0 mm	Tôle d'acier, 3,0 mm	Tôle d'acier, 3,0 mm
Profilé latéral	Hauteur du profilé latéral	177 mm	216 mm	305 mm
	Matériau du profilé latéral	Tôle d'acier, 3,0 mm	Tôle d'acier, 3,0 mm	Tôle d'acier, 3,0 mm
Guidages latéraux	Hauteur guidage latéral	50 - 305 mm	50 - 600 mm	50 - 600 mm
	Matériau du guidage latéral	Acier, 2,0 mm Acier, 3,0 mm sur demande	Acier, 2,0 mm Acier, 3,0 mm sur demande	Acier, 2,0 mm Acier, 3,0 mm sur demande
Dimensions	Angle de la courbe	15° / 180°	15° / 180°	15° / 180°
	Rayon intérieur	0,30 - 1,20 m	0,34 - 2,20 m	0,34 - 4,20 m
	Largeur de rampe	En fonction du rayon intérieur	En fonction du rayon intérieur	En fonction du rayon intérieur
	Hauteur de convoyage (T.O.B.)	177 mm min.	216 mm min.	305 mm min.

Conseils d'utilisation

Utilité des conseils d'utilisation

Les conseils d'utilisation vous assistent dans la planification et la détermination des dimensions de vos installations de convoyage ainsi que dans le choix des modules de convoyage Interroll.

Les conseils d'utilisation couvrent les aspects suivants :

- règles de base pour un transport optimal
- aides à la décision pour la sélection des produits
- exemples de calcul pour les dimensions des modules de convoyage et solutions d'entraînement

Votre Conseiller Interroll se tient à votre disposition pour vous assister dans le choix des modules de convoyage, en particulier en cas de mesures particulières relatives au produit à transporter ou aux conditions environnementales.

Pour faciliter votre choix de modules de convoyage, vous devez vous poser les trois questions suivantes :

Quelles sont les tâches que la solution de convoyage devra prendre en charge ?

- Transport et/ou accumulation
- Tri et/ou distribution

Quelles sont les caractéristiques de la charge à transporter ?

- Longueur, largeur et hauteur : dimensions minimale et maximale des marchandises devant être transportées ensemble sur une ligne
- Poids : poids de charge unitaire minimal et maximal ; idéalement en fonction des dimensions
- Nature et caractéristique de surface de la charge : le fond détermine p. ex. s'il convient ou non d'utiliser une rampe de rouleaux

La nature de la charge ou l'environnement exigent-ils des mesures particulières ?

- Le travail s'effectue-t-il p. ex. à des températures extrêmes, à une humidité élevée ou dépend-il de paramètres chimiques ?
- La charge électrostatique pose-t-elle problème ?
- Le produit à transporter est-il fragile ou pose-t-il problème d'une quelconque manière ?

Charge à transporter

La plateforme convient pour le transport de marchandises. Celles-ci se distinguent par les spécifications générales suivantes :

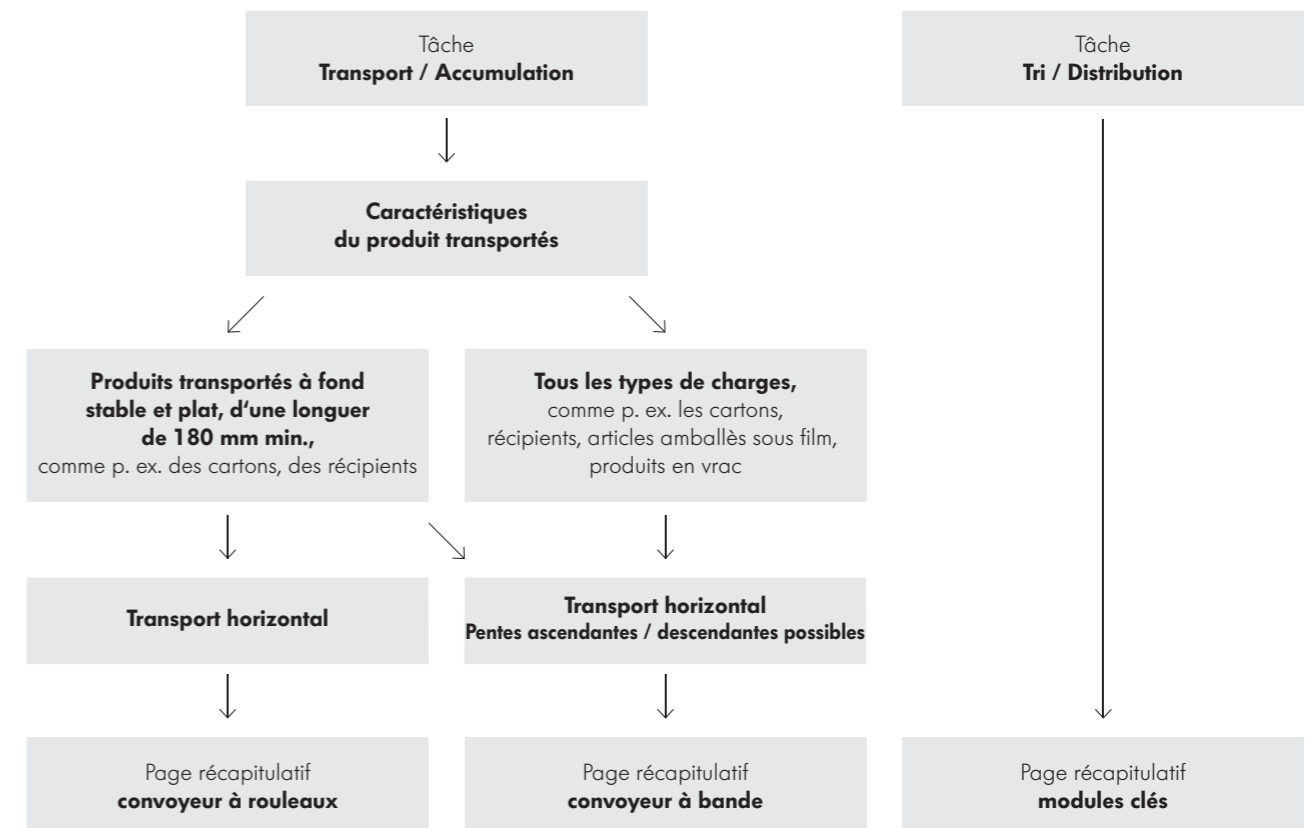
- Fond convenant pour le transport sur des rampes de rouleaux :
Le fond doit être compatible avec un convoyage sur des rampes de rouleaux. Ceci signifie notamment qu'il doit être lisse, idéalement fermé ou au moins être nervuré de manière homogène ou autres caractéristiques similaires. Les creux (comme p. ex. des fonds à rebords, des nervures, aides pour empiler) compliquent le transport, notamment sur les modules d'éjection, HPD, et les billes de manutention ; ils doivent donc être testés quant à leur compatibilité avec le convoyage. Les fonds incurvés, creux ou bombés (concaves/convexes) ont une influence néfaste sur le transport.
- La stabilité du fond doit être suffisante pour le chargement.
- Chaque produit à transporter doit être entièrement fermé au-dessus des rouleaux sur au moins un côté longitudinal à une hauteur de 5 cm. Ceci permet de détecter le produit grâce aux capteurs optiques. Lors d'un déplacement à 90°, il faut pouvoir détecter sur deux côtés (côtés longueur et diagonale).
- Le poids du produit à transporter ne doit pas dépasser 50 kg/m ou 50 kg par zone d'accumulation, en fonction des cas.
- Produit transportable le plus petit :
Dans des sections droites : longueur de 180 mm. Si le produit change d'orientation (p. ex. suite à une éjection sur 90°), la longueur et la largeur sont alors au moins de 180 mm
Dans des courbes : le pas entre rouleaux est supérieur au niveau du rayon à celui au niveau du rayon intérieur. Nous testons volontiers votre produit sur une courbe.
- Produit transportable le plus grand :
Dans des sections droites : largeur de 800 mm
Dans des courbes : La formule suivante s'applique Page 97

• Produits classiques :

- colis en plastique de dimensions courantes pour le transport en interne de marchandises et de stocks, tels que des cartons représentant p. ex. les tailles suivantes : 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm
 - cartons à fond stable convenant pour les convoyeurs à rouleaux
 - divers supports de marchandises présentant des caractéristiques appropriées
- Le rapport base/hauteur, notamment la position du centre de gravité, influence le niveau de sécurité du produit, notamment en cas de montées. La hauteur du centre de gravité ne doit pas être supérieure au 1/3 de la longueur du produit.

Sélection du produit

La tâche que la technique de convoyage doit accomplir pour vous est directement liée aux trois parties principales de ce catalogue, comme décrit dans le schéma suivant : convoyeurs à rouleaux, convoyeurs à bande et modules clés.



Conseils d'utilisation

Convoyeurs à rouleaux

Convoyeurs à rouleaux

Interroll classe les convoyeurs à rouleaux en fonction des catégories de poids et de l'entraînement.

Catégories de poids

En matière de convoyage, Interroll fait une distinction générale en fonction du poids de la charge à transporter, avec les catégories suivantes :

- jusqu'à 35 kg : Light
- jusqu'à 500 kg : Medium
- jusqu'à 1 500 kg : Heavy

Le présent catalogue concerne les produits à transporter pouvant peser jusqu'à 50 kg, et couvre donc une partie de la catégorie de poids Medium.

Charge à transporter	Cartons, colis en plastique, supports pour marchandises, etc.
Capacité de charge	jusqu'à 50 kg/m
Vitesse de convoyage	0,1 à 2,0 m/s
Largeur nominale BF	420, 620, 840 mm (dimensions spéciales sur demande)
Pas entre les rouleaux P	60, 90, 120, 150 mm
Rouleaux	Série Interroll 1700, Série Interroll 3500 et Série Interroll 1100 en PVC ou acier zingué (types spéciaux sur demande)
Température de travail	-5 jusqu'à +40 °C ou +5 jusqu'à +40 °C (en fonction du produit)

Catégories d'entraînement

Interroll classe les modules de convoyage en fonction de l'entraînement dans les catégories suivantes :

- convoyeurs à rouleaux sans entraînement
- convoyeurs à rouleaux avec entraînement, 24 V
- convoyeurs à rouleaux avec entraînement, 400 V

Les rampes gravitaires, sans entraînement, constituent des solutions simples et économiques pour de nombreuses applications de convoyage. La charge à transporter est déplacée par gravité (inclinaison du convoyeur) ou manuellement. Des contrôleurs de vitesse optionnels freinent la charge à transporter sur une rampe de rouleaux en pente.

Les convoyeurs à entraînement sont utilisés pour le transport continu ou, le cas échéant, l'accumulation sans pression de produits dont le débit peut être calculé avec précision. Nos modules clés à entraînement permettent l'introduction et l'éjection de la charge à transporter.

Règles de base pour un transport optimal

Pour assurer un transport optimal de la charge sur un convoyeur à rouleaux, les règles de base suivantes doivent être respectées :

Pas entre les rouleaux

Le pas entre les rouleaux doit être sélectionné de manière à toujours avoir au moins trois rouleaux de manutention sous le produit :

$$P \leq \frac{L}{3}$$

P	Pas entre les rouleaux en mm
L	Longueur de la charge à transporter en mm

Capacité de charge

Le poids du produit transporté doit être réparti sur un nombre approprié de rouleaux de manutention, de manière à ne pas dépasser la capacité de charge maximale de chaque rouleau. Cela signifie qu'il faut avoir plus de trois rouleaux de manutention sous un produit à transporter.

Pour en savoir davantage sur les rouleaux de manutention, vous pouvez consulter le catalogue sur les rouleaux de manutention d'Interroll.

Largeur utile et largeur nominale

La largeur nominale (BF) correspond à la dimension entre les profilés latéraux. La largeur utile (LW) correspond à la dimension entre les guidages latéraux. Pour un guidage latéral fixe, LW = BF.

En cas de guidage latéral flexible, la dimension LW peut présenter un écart vers le haut, et la dimension BF un écart vers le bas, afin de guider de manière flexible les produits, p. ex. exemple dans les courbes. Pour chaque côté, suite à l'utilisation d'un guidage latéral flexible, la dimension LW peut être modifiée de -90/+120 mm.

La largeur utile du convoyeur, pour des sections droites, correspond à au moins la largeur de la charge à transporter +20 mm :

$$LW \geq B + 20 \text{ mm}$$

LW	Largeur utile en mm entre les guidages latéraux
B	Largeur de la charge à transporter en mm

Dans les cas suivants, une largeur utile plus grande, éventuellement différente de la largeur nominale, doit être sélectionnée :

- pour les convoyeurs dans lesquels la charge à transporter doit être introduite.
- pour les courbes :

Largeur utile dans les courbes

En règle générale, dans les courbes, la largeur utile (LW) doit être supérieure à celle des sections de convoyage droites ; le guidage latéral flexible est en outre adapté de manière correspondante sans composant supplémentaire.

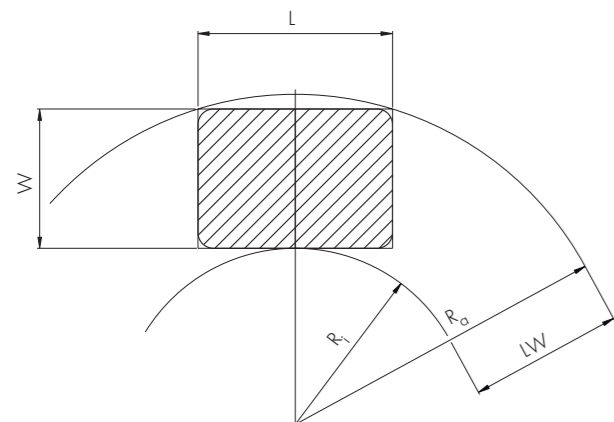
Le rayon extérieur minimal nécessaire du guidage latéral (R_o), pour un rayon intérieur donné, peut être calculé de la manière suivante :

$$R_o = \sqrt{(R_i + W)^2 + (L / 2)^2}$$

Conseils d'utilisation

Convoyeurs à rouleaux

Pour nos courbes, le rayon intérieur est toujours de 825 mm et se mesure sur le bord intérieur du profilé.



L	Longueur maximale de la charge à transporter en mm
W	Largeur maximale de la charge à transporter en mm
LW	Largeur utile (largeur de rampe) en mm
R _o	Rayon extérieur de la courbe pour une charge à transporter rectangulaire en mm
R _i	Rayon intérieur* de la courbe en mm

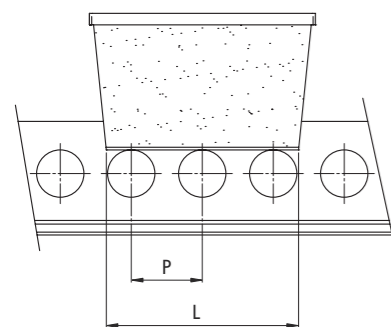
Les modules à courbes Interroll sont disponibles dans les largeurs nominales (BF) 420, 620 et 840 mm. Le guidage latéral extérieur est équipé de paliers-supports de montage flexibles et permet d'augmenter la largeur utile (LW) de 120 mm, par rapport à la largeur nominale des rouleaux.

Transport optimal

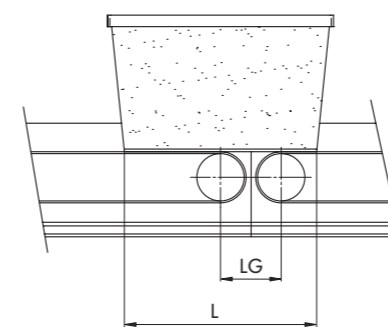
Le pas entre les rouleaux et la dimension du pont de passage entre deux convoyeurs constituent deux facteurs décisifs pour assurer un transport optimal.

Les mesures suivantes permettent d'éviter les perturbations du transport :

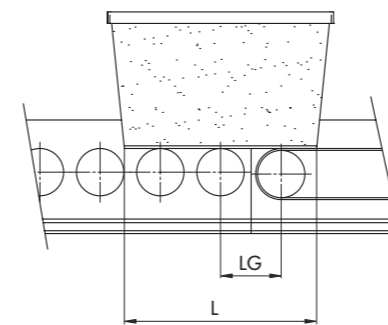
- Sélectionner le pas entre les rouleaux P de manière à disposer d'au moins trois rouleaux sous le produit à transporter.



- Sélectionner le pont de passage LG pour tous les convoyeurs de manière à ce que l'espace soit inférieur à un tiers de la longueur de la charge.



- Pour raccorder des convoyeurs à bande et à rouleaux entre eux, sélectionner le pas entre les rouleaux P et le pont de passage LG de manière à ce que l'espace soit inférieur au tiers de la longueur de la charge, et à ce qu'il y ait au moins deux rouleaux de maintenance sous celle-ci à la sortie du convoyeur.



LG	Pont de passage en mm
L	Longueur de la charge à transporter en mm
P	Pas entre les rouleaux en mm

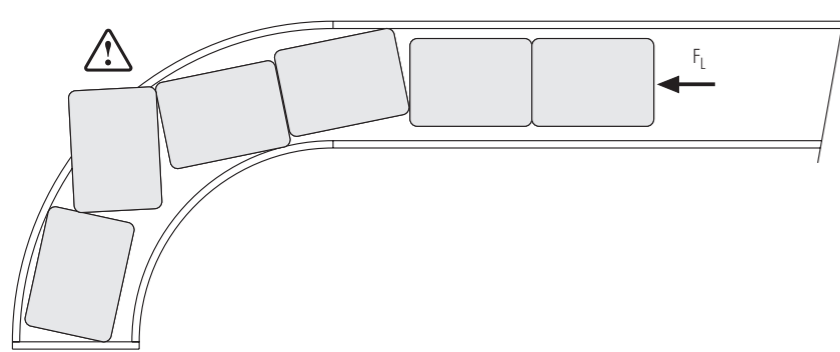
Renversement des charges à transporter dans les courbes

Interroll déconseille toute accumulation de charges dans les courbes, sauf dans le cas des systèmes d'accumulation sans pression.

Conseils d'utilisation

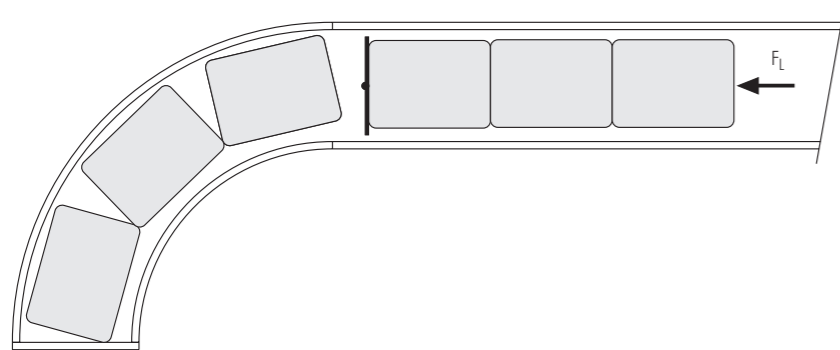
Convoyeurs à rouleaux

Étant donné que l'accumulation génère des forces agissant vers l'extérieur dans les courbes, les charges peuvent être poussées dans la zone par-dessus le bord du convoyeur. Ceci peut provoquer des dommages corporels ou un endommagement des produits.



Il est possible de réduire la pression liée à l'accumulation dans une courbe en adoptant les mesures suivantes :

- Ajout d'une butée juste avant la courbe



Calculs

Débit

Le débit T_p d'un système de convoyage s'exprime en pièces/heure et dépend de la taille de la charge à transporter, de la vitesse de convoyage et des cycles d'introduction/éjection.

La fenêtre T est nécessaire pour le calcul du débit. La fenêtre T correspond à la distance allant du bord avant d'un produit transporté jusqu'au bord avant du produit suivant, indépendamment de la longueur réelle dudit produit ou de la longueur de la zone.

Pour un calcul exact de la force motrice T_p , prière de contacter votre Conseiller Interroll. Pour les sections droites, il est possible de simplifier le calcul de T_p de la manière suivante :

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Débit en pièces/heure
v	Vitesse de convoyage en m/s
T	Fenêtre en m

Lors des opérations d'introduction et d'éjection, le débit est en outre influencé par la longueur réelle et le poids de la charge, ainsi que par le cycle du module d'éjection. Pour le calcul, prière de consulter votre Conseiller Interroll.

Conseils d'utilisation

Données techniques générales

Profilé latéral

Interroll satisfait aux exigences de convoyage avec un seul profilé latéral. Les courbes à bandes et jonction multibandes constituent toutefois une exception.

Caisse en acier 115 x 35 x 2,5 mm

- Profilé standard pour tous les convoyeurs à rouleaux et à bande droits
- Profilé standard pour toutes les courbes à rouleaux et pour le module Belt Curve Light
- Profilé acier en forme de rouleau avec thermolaquage
- Le bord supérieur de rouleau ou, le cas échéant, le bord supérieur du produit à transporter est toujours 5 mm plus haut que le bord supérieur du profilé
- Cache en PVC noir
- L'espace derrière le cache peut être utilisé comme chemin de câbles et pour loger des composants de commande
- Le profilé est doté de trous suivant un motif classique de 30 mm permettant d'installer les composants nécessaires

Traverse et chemin de câbles

Les profilés latéraux sont reliés à intervalles réguliers par des traverses en profilé aluminium et un cache en plastique. Ceux-ci servent en même temps de chemin de câbles entre les deux profilés latéraux.

Guidage latéral

Des guidages latéraux peuvent être installés sur le profilé latéral. Ceux-ci guident le produit sur la rampe et l'empêchent de chuter. Lors de la commande de convoyeur, prière de tenir compte des variantes existant pour le guidage latéral.

Les guidages latéraux Interroll sont proposés en deux variantes :

- Guidage latéral fixe
Le profilé de guidage latéral est installé à l'aide de supports universels sur le côté supérieur du profilé latéral. La surface de guidage du profilé est alignée sur le côté intérieur du profilé latéral.
- Guidage latéral flexible
Le profilé de guidage latéral est installé à l'aide de supports universels flexibles sur le côté du profilé latéral. La surface de guidage du profilé peut être positionnée en décalé à +120/-90 mm, parallèlement au guidage latéral, à l'aide d'un support en Z. Il convient de veiller tout particulièrement à ce point dans les courbes afin de tenir compte de l'encombrement plus important en cas de largeur nominale constante du profilé de convoyage. Il est possible de mettre en œuvre avec la même exactitude des produits tant plus petits que plus grands que la largeur de convoyage réelle. Grâce au guidage latéral flexible, il est également possible de guider et d'aligner des produits à transporter en travers du sens de convoyage.

Deux profilés de guidage latéral peuvent être fixés sur un palier-support de montage l'un au-dessus de l'autre. On obtient ainsi un guidage latéral fermé courant d'une hauteur de 80 mm à partir du bord supérieur de rouleau.

Pour chaque convoyeur, deux connecteurs permettant le raccordement au guidage latéral du module suivant sont prévus.

Connecteur pour profilé

Les profilés latéraux du module sont raccordés en force entre eux par le biais d'un connecteur pour profilé. Chaque module de convoyage dispose de 2 connecteurs de profilés.

Capteurs / Réflecteurs

Les capteurs et réflecteurs peuvent être montés de deux manières différentes :

- montage fixe directement sur le profilé latéral
- montage flexible sur un support universel flexible à l'aide d'une plaque de montage supplémentaire

Pour ces deux variantes, les picots du support de capteur sont guidés à travers deux trous adjacents et sécurisés sur le côté opposé à l'aide d'un dispositif de fixation. Ce dispositif s'enclenche facilement par un coulissement latéral et maintient le support de capteur en position. Le support de réflecteur est monté de manière identique. Pour le capteur, notre exécution standard repose sur le modèle Sick GL6.

Conseils d'utilisation

Informations sur le produit Convoyeurs à rouleaux 24 V

Convoyeurs à rouleaux 24 V avec commande à poste unique

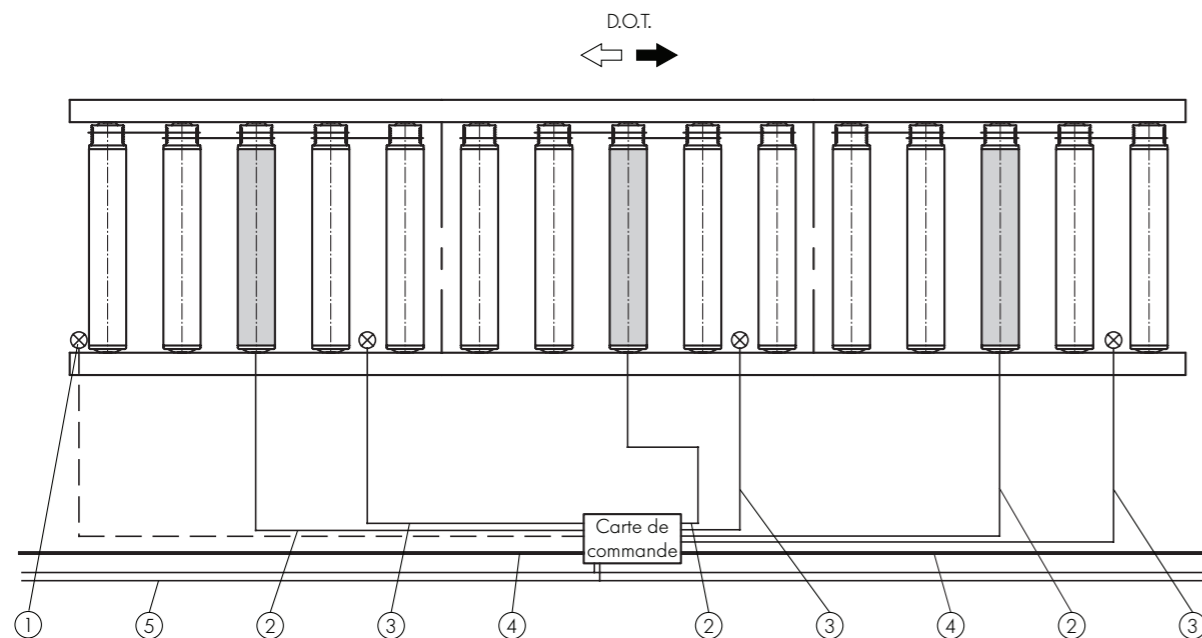
Grâce à la commande à poste unique, le convoyeur 24 V simplifie le transport des marchandises. Sa commande interne transforme une rampe de rouleaux en un convoyeur de poste unique attribuant à chaque produit transporté sa propre zone au sein du parcours de convoyage. Ceci permet de transporter des marchandises sans contact avec un effet tampon et en fonction des besoins, afin d'atteindre un flux de convoyage d'ensemble continu.

Zones

Chaque ligne de convoyage est subdivisée en zones dépendant de la longueur maximale du produit transporté.

Chaque zone comprend :

- un RollerDrive (moteur 24 V monté dans le tube)
- des rouleaux entraînés par des courroies
- une carte de commande interne pouvant commander en même temps au maximum quatre zones
- un capteur/réfecteur



D.O.T.	Sens de convoyage
1	Détecteur photoélectrique de démarrage (en option)
2	Connecteur pour RollerDrive
3	Connecteur pour détecteur photoélectrique
4	Câble de communication (Ethernet)
5	Bus d'alimentation 24 V

Il faut une à quatre zones pour former un module de convoyage préinstallé avec câblage complet, lequel peut être raccordé à d'autres modules.

Entraînement

Pour tous les convoyeurs à rouleaux 24 V, Interroll utilise le RollerDrive EC310 comme entraînement.

RollerDrive EC310 :

- électronique de commutation interne (moteur sans balais)
- 9 trains d'engrenages
- vitesse de convoyage constante
- récupération d'énergie lors du freinage
- frein d'arrêt électronique
- câble de moteur avec connecteur à enclenchement 5 pôles

Caractéristiques techniques :

Données techniques générales	Puissance mécanique	32 W
	Niveau de bruit	55 dB(A)
Données électriques	Tension nominale	24 V DC
	Plage de tension	18 à 28 V DC
	Intensité à vide	0,4 A
	Intensité nominale	2,0 A
	Courant de démarrage max.	5,0 A
	Ondulation de tension autorisée	< 5 % recommandé : < 1 %
Dimensions	Classe de protection	IP54
	Diamètre de virole	50 mm
	Épaisseur	1,5 mm
Conditions de travail	Longueur utile max.	1 500 mm
	Température de travail en fonctionnement	0 jusqu'à +40 °C
	Température de travail lors du transport et du stockage	-30 jusqu'à +75 °C
	Humidité de l'air max.	90 % sans condensation

Variantes pour réducteurs :

Démultiplication	Vitesse de convoyage max. en m/s	Couple nominal en Nm	Couple de démarrage en Nm	Couple d'arrêt en Nm
9:1	1,75	0,45	1,10	0,36
12:1	1,31	0,61	1,46	0,48
16:1	0,98	0,81	1,95	0,64
20:1	0,79	1,01	2,44	0,80
24:1	0,65	1,21	2,92	0,96
36:1	0,44	1,82	4,38	1,44
48:1	0,33	2,42	5,85	1,92
64:1	0,25	3,23	7,80	2,56
96:1	0,16	4,84	11,69	3,84

Pour de plus amples renseignements, prière de consulter nos catalogues sur les rouleaux de manutention, RollerDrives et Drive-Controls.

Détecteur photoélectrique de démarrage

Un détecteur photoélectrique optionnel peut être placé au début de chaque ligne (Accessoires Page 80) pour le démarrage du système.

Conseils d'utilisation

Informations sur le produit Convoyeurs à rouleaux 24 V

Commande

Chaque commande communique avec ses commandes voisines via un câble de données. Ce câble transmet des signaux servant au démarrage, à l'accumulation, à la détection d'erreur, ou à l'exécution de processus de commande déterminés au sein du système de convoyage.

Une commande décentralisée dispose de quatre raccords supplémentaires pour les signaux entrants, p. ex. pour le lancement de processus d'introduction ou d'éjection.

Pour la liaison avec une commande supérieure, une connexion de bus Ethernet par le biais de laquelle il est possible de commander l'ensemble du système et de lire les informations d'état est prévue. Les protocoles Ethernet/IP, Profinet et Ethercat sont disponibles.

Pour les convoyeurs 24 V droits, le côté entraînement et le côté électrique avec la commande peuvent être choisis et doivent être indiqués lors de la commande. En règle générale, la commande se trouve dans le profilé et pour les courbes, dans le rayon extérieur.

Sélection du type d'entraînement

Quatre types d'entraînement sont disponibles :

Courroie ronde PU, \varnothing 5 mm

- pour les courbes
- pour les charges atteignant max. 50 kg/zone et pour max. 1,0 m/s
- pour max. 11 rouleaux par zone (donc 11 courroies rondes par zone)

Courroie PolyVee

- pour sections droites
- pour les charges atteignant max. 50 kg/zone et pour max. 1,0 m/s
- pour max. 20 rouleaux par zone (donc 20 courroies PolyVee par zone)
- très faible patinage, par conséquent accélération et performances de freinage d'un très bon niveau

Courroies plates (entraînement principal 400 V, commande de zones 24 V)

- pour sections droites et courbes
- pour les charges atteignant max. 50 kg/zone et pour max. 2,0 m/s
- convient pour le transport et la fonction d'accumulation (pas de fonction d'accumulation dans les courbes)

Bande avec glissement par roulement

- pour le transport d'accumulation sans pression, charges non compatibles avec les rampes de rouleaux
- également pour les petites charges
- bande fermée
- disponible pour sections droites et courbes

Conseils d'utilisation

Informations sur le produit convoyeurs à rouleaux 400 V

Convoyeurs à rouleaux 400 V

Modes de fonctionnement

Les rampes de rouleaux dotées d'un entraînement à courroie plate et d'un moteur 400 V peuvent être utilisées selon 2 modes de fonctionnement :

- convoyeurs de transport
- convoyeurs avec accumulation et commande de zones

Entraînement

Les rouleaux sont entraînés avec une courroie plate guidée tangentiellement par le dessous. Des éléments de pression assurent le contact entre la courroie et le rouleau.

Modules

Les convoyeurs comprennent 3 types de modules différents :

- module d'entraînement avec entraînement 400 V, une fois au début du convoyeur, renvoi de courroie inclus
- module intermédiaire, éventuellement plusieurs fois
- module final, une fois en fin de convoyeur, renvoi de courroie inclus

Longueur

La longueur d'un convoyeur doté d'un entraînement à courroie plate est limitée à 15 000 mm. Interroll détermine les performances nécessaires du moteur en fonction des exigences de vitesse et de poids.

Fonctions

La sélection et le placement des éléments de pression définissent la fonction du convoyeur. En fonction de l'application envisagée, les fonctions peuvent être combinées au sein d'un même entraînement.

- Convoyeur de transport :
 - élément de pression fixe sur la position de fixation supérieure, tous les 2 rouleaux
- Convoyeur avec accumulation :
 - élément de pression à actionneur, 1 x par zone, les rouleaux de la zone étant entraînés via une courroie PolyVee. La commande des zones nécessite en outre un module de commande 24 V.

Courbes à rouleaux 400 V

Les courbes avec entraînement à courroie plate sont toujours dotées d'un entraînement fixe. Il n'est pas possible de recourir à l'accumulation dans une courbe.

Les courbes sont disponibles avec des angles de 30°, 45°, 60° et 90°. Les courbes ne peuvent pas avoir de système d'entraînement. Si une section de convoyage commence avec une courbe dotée d'un entraînement à courroie plate, il faut planifier un système d'entraînement dans une courte section droite précédant ladite courbe.

Chaque entraînement peut recevoir au maximum deux courbes de 90° de même sens de rotation, ou une courbe de 90° sur laquelle est montée une section droite.

Systèmes d'entraînement et de renvoi

Pour les modules dotés d'un entraînement à courroie plate, le côté d'entraînement (droit ou gauche dans le sens de convoyage) ainsi que la position des unités de renvoi doivent être spécifiés. Les figures suivantes illustrent les côtés d'entraînement et positions possibles pour les unités de renvoi.

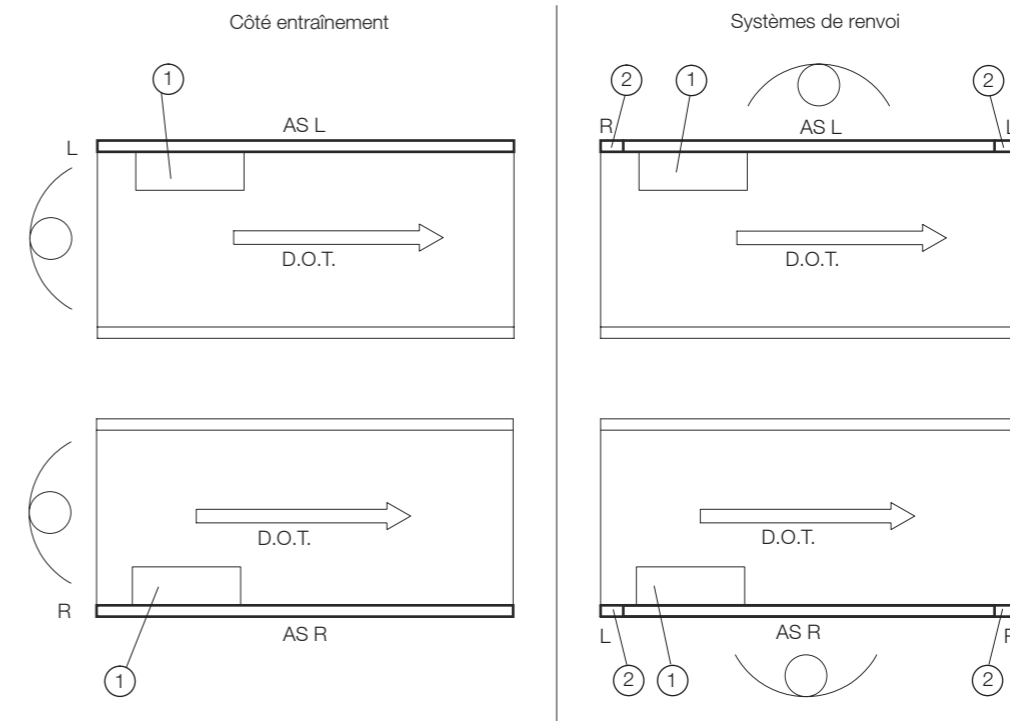


Fig.: Côté d'entraînement droit (R) et gauche (L) et unités de renvoi

D.O.T.	Sens de convoyage
1	Moteur
2	Unité de renvoi
AS R	Côté entraînement à droite
AS L	Côté entraînement à gauche

Conseils d'utilisation

Informations sur le produit convoyeurs à rouleaux 400 V

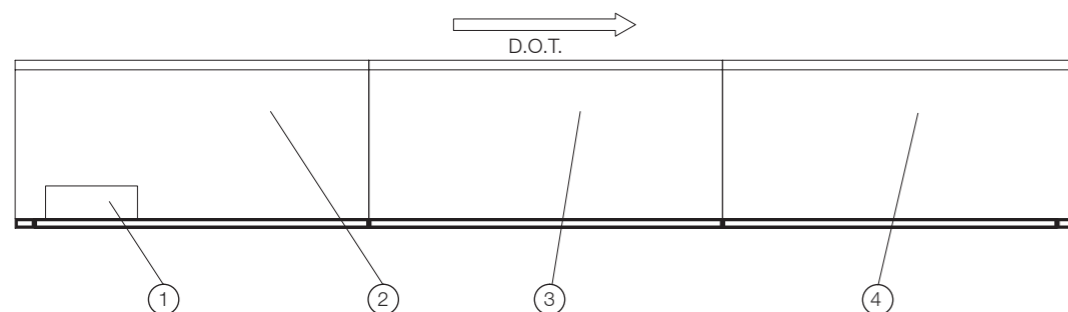


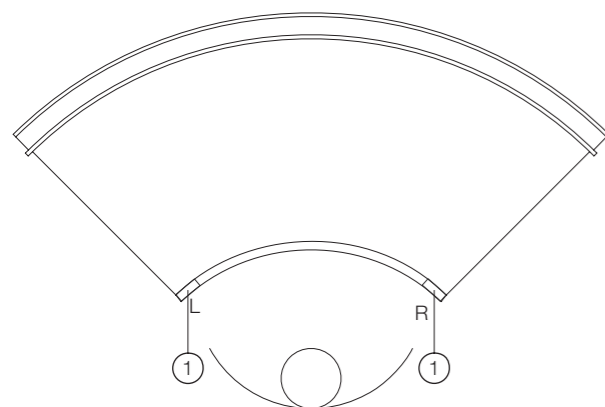
Fig.: Exemple d'une ligne de convoyage comprenant trois modules

D.O.T.	Sens de convoyage
1	Moteur
2	Unité de renvoi module maître à gauche : DL ; côté entraînement à droite : R
3	Module esclave intermédiaire : SI ; côté entraînement à droite : R
4	Unité de renvoi module esclave à droite : SR ; côté entraînement à droite : R

Courbes avec entraînement à courroie plate

Le côté d'entraînement de la courbe se trouve en principe sur le rayon intérieur. La position des unités de renvoi doit être indiquée à la commande, celles-ci étant toujours considérées à partir du point central de la courbe.

Chaque entraînement peut recevoir au maximum deux courbes de même sens de rotation. Pour chaque courbe, la longueur max. de la partie droite du convoyeur diminue de 3 000 mm.



1 Unité de renvoi

Dimensions Jonction à rouleaux

L'angle et la largeur utile d'un module d'éjection/introduction déterminent les dimensions du module.

Le tableau suivant indique les dimensions standard des modules d'éjection/introduction (jonctions).

Largeur nominale BF en mm	Longueur de module ML en mm		Largeur d'ouverture FW en mm	Longueur de module ML en mm		Largeur d'ouverture FW en mm
	24 V	400 V		24 V	400 V	
	pour un angle $\alpha = 45^\circ$ et pas entre rouleaux $P = 60$ mm		pour un angle $\alpha = 30^\circ$ et pas entre rouleaux $P = 60$ mm			
420	510	630	600	810	930	845
620	690	810	870	1 140	1 260	1 230
840	930	1 050	1 200	1 540	1 660	1 680

Remarque concernant le module d'éjection 24 V et HPD

En cas de montage par le client, les modules d'éjection 24 V et HPD sont livrés avec les équipements suivants :

- carte de commande
- kit de montage de capteur/rélecteur, câblage inclus
- kit de montage de guidage latéral

Conseils d'utilisation

Convoyeurs à bande

Les convoyeurs à bande sont principalement utilisés pour des tâches de transport difficiles ou impossibles à mettre en œuvre avec des convoyeurs à rouleaux.

Les convoyeurs à bande Interroll conviennent pour les applications suivantes :

- Convoyeurs avec pentes ascendantes et descendantes
- Convoyeurs avec accélération
- Convoyeurs pour produits dotés d'un fond irrégulier
- Convoyeurs avec charges de petite taille ou de forme irrégulière
- Convoyeurs à vitesses élevées

Les convoyeurs à bande Interroll ne conviennent pas pour un fonctionnement en extérieur ou pour le transport de produits en vrac.

Données techniques générales

Entraînement

Les convoyeurs à bande Interroll sont entraînés avec un entraînement de tête ou central via des Tambours Moteurs Interroll ou via des arbres creux.

Avantages liés aux Tambours Moteurs Interroll :

- Plug-and-Play :
Le montage de Tambours Moteurs Interroll s'avère bien plus rapide et plus simple à réaliser que celui des systèmes d'entraînement classiques. Les composants étant moins nombreux, les coûts liés à la construction du convoyeur et à l'achat de pièces sont réduits.
- Faible niveau d'usure :
Les Tambours Moteurs Interroll fournissent toujours 100 % de leur puissance, y compris dans des environnements agressifs où l'on rencontre l'eau, les poussières fines et grossières, les produits chimiques, l'huile et la graisse, et même les nettoyages haute pression.
- Haut niveau d'hygiène :
Grâce à leur surface lisse en acier inoxydable et à leur construction entièrement hermétique, les Tambours Moteurs Interroll s'avèrent beaucoup plus faciles à nettoyer que les moteurs classiques ; ils n'offrent donc pratiquement aucune possibilité d'attaque microbienne dans l'agroalimentaire.
- Efficacité énergétique :
Comparés à de nombreux autres entraînements utilisés dans l'industrie, les Tambours Moteurs Asynchrones Interroll consomment jusqu'à 32 % moins d'énergie, voire même 45% moins pour les Tambours Moteurs Synchrones, ce qui réduit les coûts énergétiques et améliore le bilan carbone.
- Faible encombrement :
Le moteur, le réducteur et les paliers se trouvant à l'intérieur de la virole, le tambour moteur prend beaucoup moins de place.
- Sécurité :
Un Tambour Moteur Interroll hermétique sans pièce saillante et avec arbres fixes externes constitue sans nul doute la solution d'entraînement la plus sûre sur le marché des systèmes de convoyage de dernière génération.
- Sans maintenance :
La conception entièrement scellée des moteurs permet de protéger les composants internes des influences extérieures et assure un fonctionnement optimal dans toutes les applications.

Caractéristiques techniques :

	80D	138i	165i	217i
Technologie	Tambour Moteur Synchrone	Tambours Moteurs Asynchrones		
Diamètre	81,5 mm 89,0 mm avec revêtement synthétique	138,0 mm	164,0 mm	217,5 mm
Matériau du réducteur	Acier	Acier	Acier	Acier
Puissance nominale	0,145 à 0,425 kW	0,074 à 1,000 kW	0,306 à 2,200 kW	0,306 à 3,000 kW
Force tangentielle	1,8 à 60,0 Nm	14,7 à 174,4 Nm	28,1 à 365,2 Nm	28,1 à 533,6 Nm
Vitesse de la virole	43 à 1 472 N	216 à 2 527 N	347 à 4 453 N	261 à 4 907 N

Pour de plus amples renseignements, prière de consulter notre catalogue sur les tambours moteurs.

Bandes de convoyage

Les bandes de convoyage reposent sur des bandes en polyester double couche avec revêtement PVC ou PU. Les convoyeurs à pentes ascendantes et descendantes ainsi qu'à accélération sont équipés d'une structure de surface à rainures longitudinales améliorant la prise en charge du produit à transporter. Autres possibilités sur demande.

Sole de glissement de la bande

Les convoyeurs à bande Interroll sont équipés d'une tôle d'acier zingué servant au sole de glissement de la bande. D'autres soles de glissement de bande sont possibles sur demande.

Conseils d'utilisation

Convoyeurs à bande

Classification des convoyeurs à bande Interroll

Les convoyeurs à bande Interroll sont classés en fonction des caractéristiques suivantes :

- utilisation comme convoyeur horizontal ou à pentes ascendantes/descendantes
- longueur de convoyage
- largeur utile
- vitesse de convoyage
- capacité de charge max./m
- capacité de charge max. totale/entraînement

charge à transporter	cartons, paquets, colis en plastique, pièces en plastique, supports de marchandises, etc.
capacité de charge	jusqu'à 50 kg/m
capacité de charge totale max.	550 kg
Vitesse de convoyage	0,1 à 2,5 m/s
Largeur utile	420, 620, 840 mm, autres dimensions sur demande
Longueur de convoyage	de 700 à 30 000 mm
Pentes ascendantes/descendantes	15° au max.
Température de travail	-5 jusqu'à +50 °C

Convoyeurs à bande horizontaux

Les convoyeurs à bande Interroll horizontaux peuvent être livrés entièrement montés pour une longueur pouvant atteindre 4 080 mm. Les convoyeurs plus longs sont toujours composés de plusieurs segments modulaires. Ces segments doivent être montés et ajustés sur site.

La puissance motrice nécessaire dépend de la longueur de convoyage, de la vitesse de bande et de la sollicitation de bande du convoyeur. Interroll effectue le calcul de la force motrice nécessaire en fonction de vos spécifications. À titre de repère, vous pouvez toutefois calculer la force motrice à partir de la formule simplifiée donnée en Page 118.

L'entraînement de tête avec tambour moteur ou motoréducteur est possible pour le convoyeur à bande Interroll BM 8410 si le poids total de la charge est inférieur à 220 kg et si la vitesse de convoyage ne dépasse pas 1,0 m/s. Si d'autres valeurs sont nécessaires, un entraînement central est utilisé.

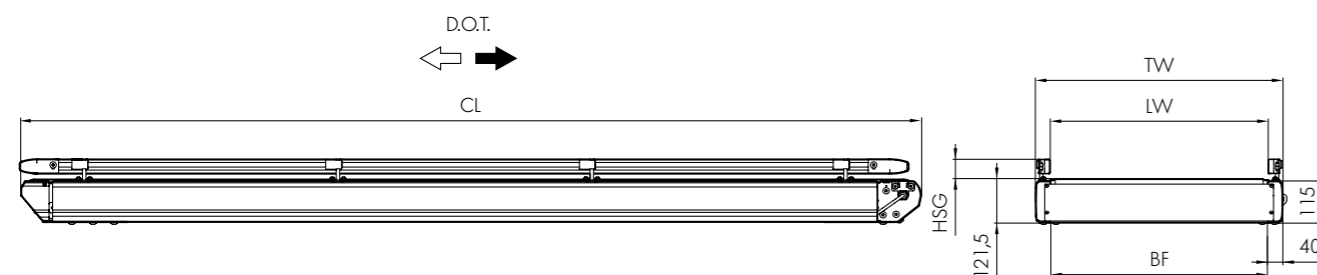


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8410 (entraînement de tête par tambour moteur)

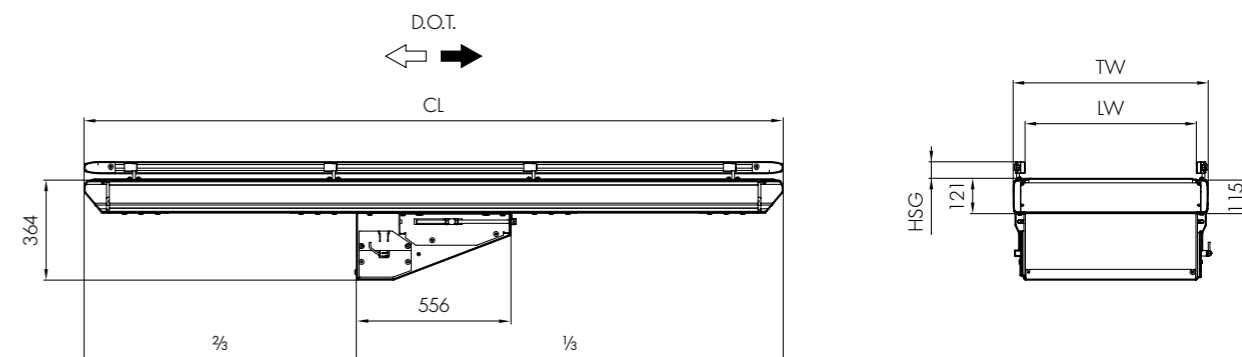


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8411 (entraînement central)

CL	Longueur de convoyage
D.O.T.	Sens de convoyage

Convoyeurs avec pentes ascendantes et descendantes

Les convoyeurs à bande Interroll BM 843x avec pentes ascendantes/descendantes sont utilisés pour la prise en charge de différences de niveau. Les convoyeurs peuvent être équipés, dans le haut, d'une partie horizontale avec cintrage de châssis fixe et, dans le bas, d'une bande en amont ou en aval.

L'angle de pente ascendante ou descendante max. dépend du produit à transporter. Afin d'assurer un transport optimisé, l'angle ne doit pas dépasser 15° pour les colis et cartons.

Le type d'entraînement repose sur un entraînement central avec tambour moteur ou arbre creux. Le moteur dispose généralement d'un frein avec une tension de frein de 400 V.

La puissance motrice nécessaire dépend de la longueur de convoyage, de la conception du convoyeur à bande, de la vitesse de bande et de la sollicitation de bande du convoyeur. Interroll effectue le calcul de la force motrice nécessaire (en kW) en fonction de vos spécifications.

Conseils d'utilisation

Convoyeurs à bande

Remarque concernant les supports :

Pour les convoyeurs à pentes ascendantes et descendantes, prière d'utiliser des supports acier RM 8841 (Page 78). Pour une hauteur de chargement et déchargement

T.O.B. > 2 000 mm, Interroll a prévu des traverses de renfort pour améliorer la stabilité.

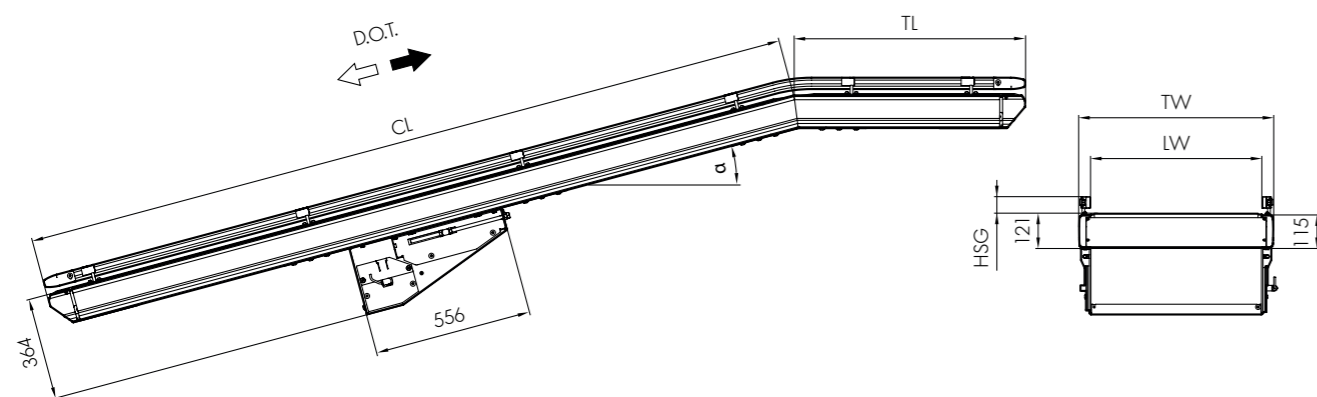


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8432 entraînement central + col de signe

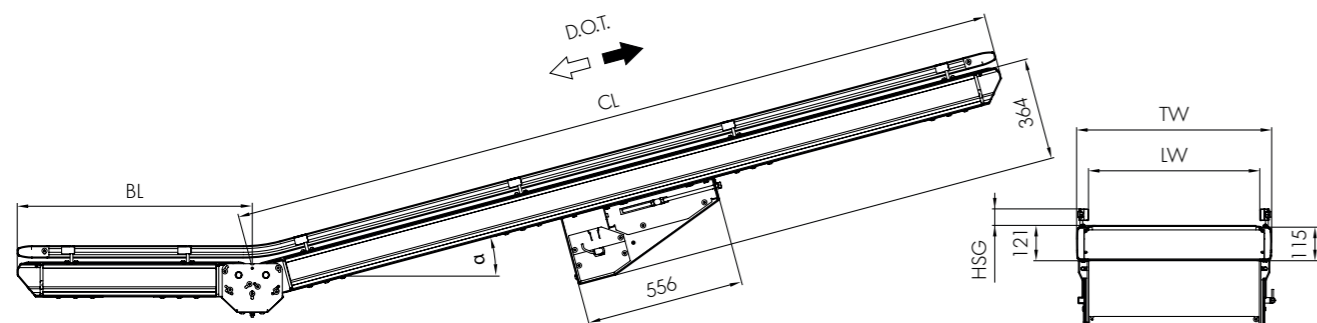


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8433 entraînement central + module en amont

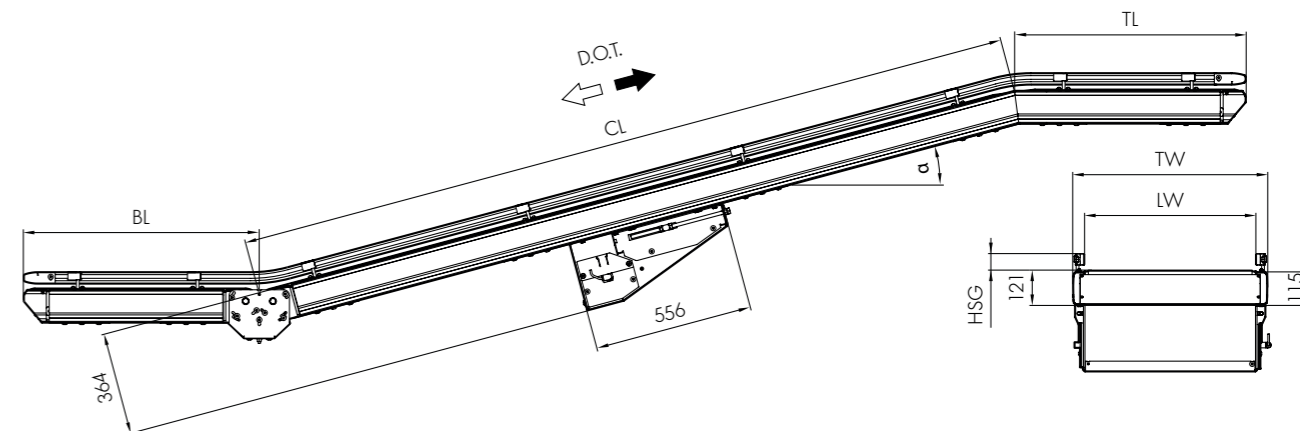


Fig.: Convoyeur à bande Interroll BM 8434 entraînement central + col de signe + module en amont

CL	Longueur de convoyage
BL	Longueur de la partie inférieure
TL	Longueur de la partie supérieure
D.O.T.	Sens de convoyage
T.O.B.	Hauteur de chargement/déchargement
α	Angle, 18° max.

Conseils d'utilisation

Convoyeurs à bande

Calculs

Débit

Le débit T_p d'un convoyeur à bande s'exprime en pièces/heure, et dépend des dimensions de la charge à transporter et de la vitesse de convoyage.

La fenêtre T est nécessaire pour le calcul du débit. La fenêtre T correspond à la distance allant du bord avant d'un produit transporté jusqu'au bord avant du produit suivant, indépendamment de la longueur réelle dudit produit ou de la longueur de la zone.

Pour un calcul exact de la force motrice T_p , prière de contacter votre Conseiller Interroll. Pour les sections droites, il est possible de simplifier le calcul de T_p de la manière suivante :

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Débit en pièces/heure
v	Vitesse de convoyage en m/s
T	Fenêtre en m

Lors des opérations d'introduction et d'éjection, le débit est en outre influencé par la longueur réelle et le poids de la charge, ainsi que par le cycle du module d'éjection. Pour le calcul, prière de consulter votre Conseiller Interroll.

Force motrice

La force motrice P d'un convoyeur à bande Interroll (applicable uniquement aux convoyeurs horizontaux) s'exprime en kW. La force motrice dépend du poids total de la charge à transporter en kg et de la vitesse de convoyage v en m/s.

Pour un calcul exact de la force motrice P , prière de contacter votre Conseiller Interroll. Il est possible de simplifier le calcul de P de la manière suivante :

$$P = v \cdot m \cdot 0,005$$

p	Puissance motrice en kW
v	Vitesse de convoyage en m/s
m	Poids total de la charge à transporter en kg

Pour une vitesse de convoyage de 0,5 m/s et un poids total de 200 kg, la force motrice P peut se calculer p. ex. de la manière suivante :

$$P = 0,5 \frac{\text{m}}{\text{s}} \cdot 200 \text{ kg} \cdot 0,005 = 0,50 \text{ kW}$$

La force motrice réelle devant toujours être supérieure à la valeur calculée, il est recommandé dans l'exemple de sélectionner une force motrice d'au moins 0,55 kW.

Interroll se réserve le droit de choisir un entraînement dans sa gamme standard d'usine.

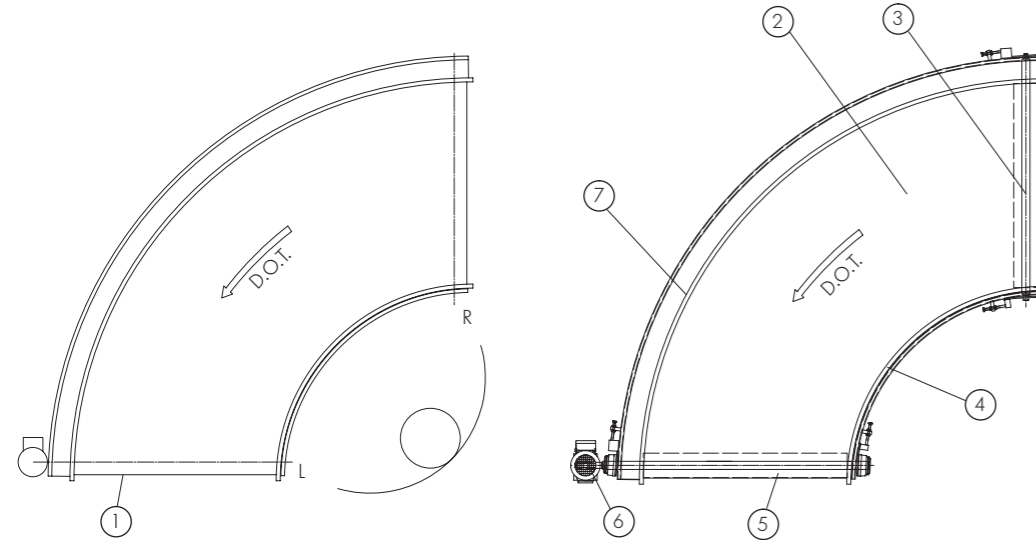
Conseils d'utilisation

Données techniques générales concernant les courbes à bande et jonctions

Spécification des côtés à la commande

Pour la courbe à bande, les côtés sont spécifiés au départ dans le rayon intérieur :

Le côté gauche correspond au sens antihoraire et le côté droit au sens horaire (voir la figure ci-après).



D.O.T.	Sens de convoyage
R	dans le sens horaire
L	dans le sens antihoraire
1	Rouleau motorisé
2	Bande
3	Tambour de renvoi
4	Guidage latéral intérieur
5	Rouleau motorisé
6	Motoréducteur
7	Guidage latéral extérieur

Tableau des cotes Jonction multibandes (BM 4430 / 4445)

Les dimensions standard dépendent de la largeur utile et de l'angle de la jonction.

Largeur utile LW en mm	Largeur d'ouverture FW pour 45° en mm	Largeur d'ouverture FW pour 30° en mm
310 à 460	1 000	1 200
510 à 810	1 500	1 700
860 à 1 010	1 800	2 000

Tableau pour la détermination de la longueur centrale (BM 4430 / 4445)

30°		45°	
410	1 155	410	1 005
510	1 245	510	1 055
610	1 330	610	1 105
710	1 415	710	1 155
810	1 505	810	1 205
910	1 590	910	1 255
1 010	1 675	1 010	1 305
1 110	1 765	1 110	1 355
1 210	1 850	1 210	1 405

Index des mots clés

A

Accessoires	77
Actionneur	30, 85
Alimentation électrique	80
Attache plastique	11

B

Butée à lame	74
Butée de fin de couloir	72

C

Capacité de charge	97
Charge à transporter	94
Chemin de câbles	102
Commande	106
Connecteur pour profilé	102
Conseils d'utilisation	94
Convoyeurs à bande	112
Convoyeurs à rouleaux 24 V	104
Convoyeurs à rouleaux 400 V	108
Convoyeurs à bande	39
Courbe	42, 54
Jonction	56
Section droite	40, 44, 46, 48, 50, 52
Convoyeurs à rouleaux	13
Convoyeur d'alignement	28, 36
Courbe	16, 24, 32
Jonction	26, 34
Section droite	14, 22, 30
Table à billes	18, 20
Courbe à bande Portec	92

D

Débit	101, 118
Détecteur photoélectrique de démarrage	105

E

Élévateur	68, 70
Ergonomie	10

F

Force motrice	118
---------------	-----

G

Guidage latéral	11, 82, 83, 84, 102
-----------------	---------------------

K

Kit réflecteur	81, 103
----------------	---------

L

Largeur nominale	97
Largeur utile	97
Largeur utile dans les courbes	97

M

Module d'éjection 24 V	62
Module d'éjection haute cadence	60
Modules clés	59
Moyen d'entraînement	106

P

Pas entre les rouleaux	97
Piètements	78
Plateforme	8
Portillon	66
Pousseur	64
Profilé latéral	84, 102

S

Support de capteur	11, 80, 81, 102
Supports universels	11, 81, 82
Systèmes d'entraînement et de renvoi	109

T

Transport optimal	98
Traverse	11, 102
Trieur	87
Horizontal	88
Vertical	90

Z

Zones	104
-------	-----

CENTRE D'EXCELLENCE INTERROLL POUR MODULES ET SOUS-SYSTÈMES



Le Centre d'excellence Interroll de Sinsheim (près de Heidelberg, Allemagne) se consacre aux sous-systèmes et modules jouant un rôle clé en matière de transitique. Ceci recouvre les trieurs crossbelt mécanique haute cadence, les courbes à bande, les convoyeurs à rouleaux et à bande. Concernant ces produits, le Centre d'excellence appartenant au groupe de renommée mondiale Interroll est en charge de l'ensemble des questions techniques s'étendant du développement à la production et à l'assistance des services Interroll locaux, en passant par l'ingénierie orientée applications.

Fort de ses 15 700 m², ce centre développe et produit l'ensemble de la gamme de produits. Grâce à cette intégration verticale, nous sommes en mesure de contrôler la qualité de nos produits de A à Z et de proposer à nos clients une assistance technique sur mesure.

Le centre destiné à la clientèle dispose non seulement de modules pour convoyeurs à rouleaux, de trieurs et de divers autres modules clés pour les systèmes de transitique, mais également d'installations de démonstration correspondantes. Notre Centre de tests Interroll permet aux clients d'assister directement aux essais effectués sur des applications spécifiques, conçues sur mesure pour de nouveaux projets.

Interroll Automation GmbH

Dietmar-Hopp-Str. 3
74899 Sinsheim
Allemagne
+49 (0)7261 938-0

Le groupe Interroll

Créée en 1959, l'entreprise Interroll s'est développée pour devenir le premier fournisseur de modules clés au monde en matière d'intralogistique. Caisses, palettes ou biens de consommation périssables: aucun autre fournisseur ne possède une gamme de produits aussi fournie.

C'est pour cette raison que les intégrateurs de système, les équipementiers et les opérateurs choisissent Interroll comme partenaire dans l'élaboration de leur solution intralogistique. Et ce, dans le monde entier.

Interroll dispose d'un réseau mondial garantissant une livraison rapide et un service de qualité supérieure à tous ses clients locaux. Nous inspirons nos clients et leur offrons des opportunités d'amélioration de leur efficacité.

interroll.com

Interroll se réserve le droit de modifier à tout moment les caractéristiques techniques de l'ensemble des produits. Les informations, dimensions, données et caractéristiques sont indiquées sans engagement.